

# 穀粒判別機      RN-600

Ver.1.0

操作説明書



# 請詳細閱讀

---

感謝購買「穀粒判別機**RN-600**」。

本操作說明書將說明「穀粒判別機**RN-600**」的使用方法。使用前請務必先詳細閱讀本操作說明書與「印表機 **VZ-360**操作說明書」，了解本產品特性之後再使用。

## 有關「認證模式」

本機器為一由政府檢查用機械研究開發事業開發成功，並經財團法人全國瑞穗食糧檢查協會認可，用於依農產品檢查法進行檢查時輔助檢查之機器。

由於本機器僅做輔助檢查之用，因此檢查結果僅供參考，敬請見諒。

認證編號	030103（型號：RN-600）
認證日期	2003年2月4日
測量對象	水稻梗玄米

# 穀粒判別機 安全注意事項

穀粒判別機使用時必須嚴格遵守確保安全注意事項，以避免造成財產損失等意外的發生。此外，本產品由馬達驅動器與玻璃製成，敬請小心使用，避免受傷或燙傷等意外發生。

## ■ 請遵照安全注意事項之規定使用。


請詳細閱讀操作說明書中記載的注意事項。


## ■ 故障時請勿使用。


發生故障或是運轉不順暢時，請務必與本公司修理服務部門連絡。

## ■ 警告標誌的意義

為防操作錯誤以致意外發生，操作說明書及產品上標示有下述的警告標誌，標誌意義如下。











 <b>警告</b>	表示具高度危險性，忽視此標誌操作錯誤時，可能造成操作人員死亡或重傷等意外的發生。
---	--

 <b>注意</b>	表示具危險性，忽視此標誌操作錯誤時，可能造成操作人員受傷或是財產損失等意外發生。
---	--






 <b>敬請配合</b>	表示為求使用者安全使用本產品而敬請配合之事項。
---	-------------------------

提醒注意的標誌				禁止操作的標誌			指示操作的標誌		
									
火災	觸電	燙傷	受傷	禁止	禁止拆解	禁止泡水	強制執行	拔下插頭	接地

## 警告

-   ● 請依規定使用電源電壓。  
電壓過大可能造成機器過熱，甚至發生故障或火災。
-   ● 電源線一定要接地。  
插頭是2P時，請讓從變壓器延伸出來的綠色接地線接地。  
3P插頭是自動接地插頭。  
未確實接地可能導致發生觸電的危險。
-   ● 保險絲更換時請務必依照規定電容量與型式，更換保險絲時，請先拔除插頭。  
使用非指定的保險絲可能引起火災等意外發生。
-   ● 請勿分解或改造米粒判別機。  
否則可能發生機器故障或造成人員觸電、受傷等危險。  
發生故障時，請與本公司修理服務窗口連絡。
-   ● 請注意避免泡水。  
本機器無防水功能。  
水滲入機器內部可能發生人員觸電或機器故障的危險。

## 注意

-  ● 拔除電源線、電源纜線時，請勿用力拉扯。請握住插頭或連接器的部位再拔除。
-  ● 不使用時或是可能發生雷擊時，請將電源開關切換為OFF並拔下插頭。
-  ● 發生異味、冒煙、起火等危險狀況時，請先行妥善處理，如先將電源開關切換為OFF，並拔下插頭等。
-  ● 請勿同時按下操作開關與電源開關。
-  ● 除指定的按鍵以外，請勿同時按下數個按鍵開關。

# 目 次

1. 穀粒判別機RN-600的功能與特色 .....	7
2. 分類原理 .....	9
3. 各部位的名稱 .....	16
4. 按鍵（操作部）的說明 .....	18
5. 規 格 .....	19
6. 測量準備 .....	20
6.1 測量準備（1） .....	20
6.2 測量準備（2） .....	22
7. 測量方法 .....	24
8. 測量條件的設定、變更／選單畫面的使用方法 .....	28
8-1 分類基準編號 .....	28
8-2 有關設定項目內容 .....	29
8-3 選單與設定項目 .....	30
1) 測量粒種的變更 .....	31
2) 變更測量粒數的操作方式 .....	32
3) 切換重量換算%、粒數%的方法 .....	34
4) 切換分類顯示的方法 .....	35
5) 選取分類基準的方法 .....	36
6) 測量結果的列印方法 .....	37
7) 批次編號的輸入方法 .....	38
8) 求取平均值的設定方法 .....	39
9) 標準板的調整方法 .....	40
10) 分類基準的調整方法（自動調整） .....	41
11) 分類基準的調整方法（手動設定） .....	46
12) 分類基準的管理方法（複製） .....	49
13) 分類基準的管理方法（刪除） .....	51
14) 分類基準的管理（列印） .....	52
15) 玄米碎粒的分類設定方法 .....	53
16) 時鐘的設定方法 .....	54
9. 清 潔 .....	55
10. 故障檢查與處理 .....	56
附表錯誤訊息一覽（運轉中顯示的錯誤） .....	58
有關洽詢、送修事宜 .....	59



## 1 . 穀粒判別機RN-600的功能與特色

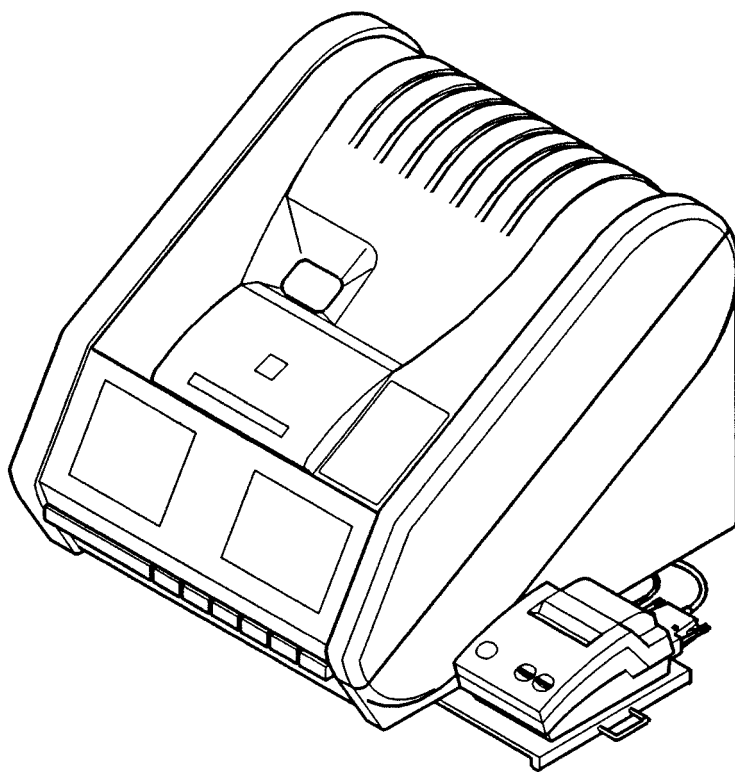
RN-600的原理是將光線照射在每一粒米粒上，擷取彩色影像與黑白影像，從形狀及顏色來對擷取的影像進行判斷與分析，最後將判斷分析結果予以標示並分類。

本機械可將玄米做21種細項分類，並同時分離出整粒、裂縫粒、未熟粒、被害粒、著色粒、死米等六類。

至於精米則可分離出（正常米、粉狀質粒、碎粒、被害粒、龜裂粒、異種穀粒等六類）。

RN-600的處理能力可達每1000粒約40秒（依據粒種與條件而有所差異）。

除了可以顯示測量結果的粒數結構比率（%）及質量換算結構比率（%）之外，還可以使用附帶的印表機保留記錄。您也可搭配使用選購配備的軟體將測量結果列印下來。



## 特點

- ① 操作簡單方便，可以確實執行分類、分離作業。
- ② 採用大型的顯示器清楚易見，並以出現對話框的方式引導操作步驟。
- ③ 可調整分類基準，方便操作者依需求執行粒質管理。
- ④ 內建標準板，可以常保穩定的分類能力，提供無人為差異的客觀測量數據。
- ⑤ 使用印表機及選購配備的軟體即可保存品質管理用的資料。
- ⑥ 可以顯示、列印2～5次的測量平均值。
- ⑦ 內建記憶體可儲存1000件數據資料，並且可以叫出儲存的資料。（需使用選購配備的軟體。此軟體預定近期上市）
- ⑧ 使用高速序列輸出輸入端子（USB），可以從外接電腦等執行控制，且可將影像資料傳輸到電腦。  
（此選購配備預定近期上市）



敬請配合

- \* 本機器屬光學機器，開啓電源後必須等待5分鐘後才能開始測量。
- \* 本機器開封、取下運輸用的包裝後，請安裝在平穩安全的地方。  
運輸用的包裝用材請妥善保管，不要丟棄。



## 2. 分類原理

RN-600的分類裝置是使用內建微電腦演算RGB線條感應器的「彩色影像訊號（依顏色與形狀分類）」及黑白線條感應器的「影像訊號（依光穿透之形狀分類）」，識別範圍如下。

測量粒	分類	分類數	識別範圍					
玄米	基本	3	整粒	裂縫粒	其他			
	標準	6	整粒	裂縫粒	未熟粒	被害粒	著色粒	死米
	詳細	21	整粒 擦傷	碎粒*1 裂縫粒	乳白 心白 青未熟 基部未熟 腹白 其他	發芽 芽腐 畸形 蟲害 碎粒*1 棕色米 病害	全面著色 部份著色 紅米	青死米 白死米
精米	標準	6	正常粒	粉狀質粒	碎粒	龜裂粒	被害粒*2	異種穀粒*3

\*1：碎粒的處理不論分類數是3種還是6種都可以經由設定變更。

\*2：被害粒包含著色粒。

\*3：異種穀粒指的是糯米的精米。

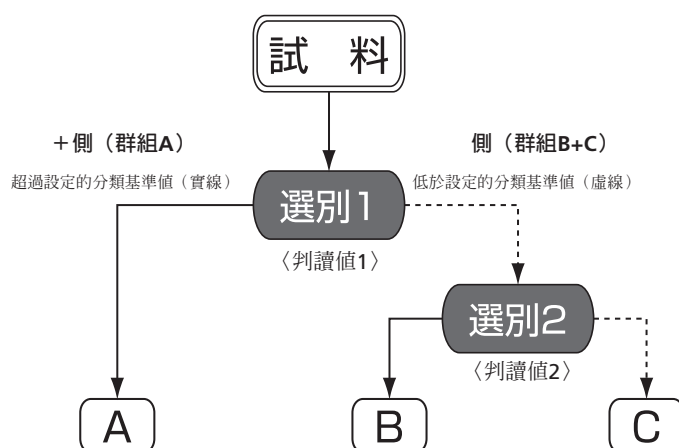
分類方法是從各粒樣品的顏色資訊與影像資訊演算（判斷值）得出結果，分成比「設定的分類基準值」（參見下圖）更大或更小二種，反複操作，直到識別出所屬類別。

「分類基準」的設定可以使用①自動，②手動。

### 分類原理的說明

在此以分成A、B、C三個群組時的分類方法舉例說明。

首先，根據要測量的米粒影像資訊及顏色資訊計算出各粒的<判讀值>。<判讀值>每次在分類時都會再計算一次，因此即使只有一粒，下圖的「選別1」與「選別2」的<判讀值>也會有所不同。



## 上圖解說

選別1 是比較 選別1 中設定之分類基準值與計算出的試料〈判讀值〉後，依據大小分成「群組A」與「群組B+C」。

「群組A」就是分類結果。

位於圖另一側的「群組B+C」同樣是比較 選別2 的分類基準值與〈判讀值2〉之大小，再分成群組B與群組C。

\* 以手動更改分類基準時，從上游開始設定。

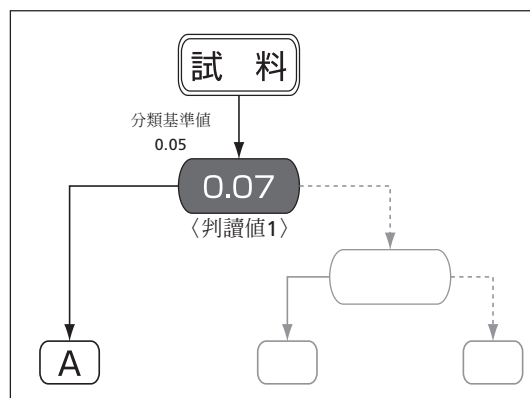
首先變更 選別1 的分類基準值，將群組A的總數（%）調整為與目標值相同。

群組A小於目標值時，則降低分類基準值。相反地，群組A大於目標值時，則增加分類基準值，以減少群組A的數量。

以相同方式調整B、C的分類基準值（參閱下頁的分布圖）

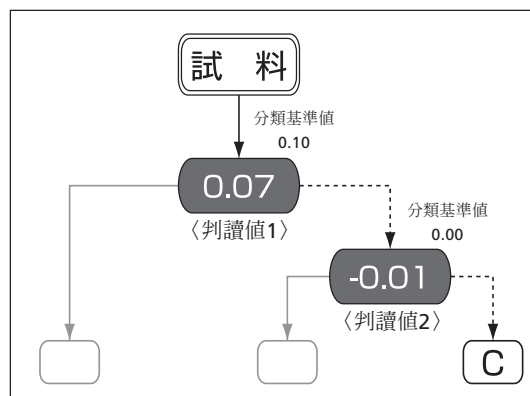
例如，某一粒的〈判讀值1〉是0.07，〈判讀值2〉是 0.01，

① 選別1 的分類基準值是0.05時，會被分到群組A。

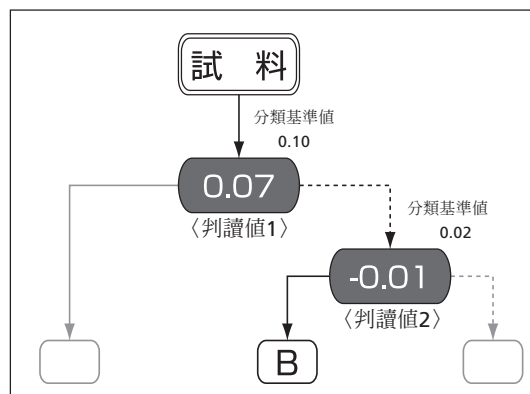


② 選別1 的分類基準值是0.10時，會被分到群組B+C。（=>被分到群組A的數量減少）

下一個（選別2）的分類基準值為0.00時，會被分到群組C。



③ 選別2 的分類基準值為 0.02時，會被分到群組B。（=>被分到群組B者增加）



像這樣重複進行分類，各樣品就會被分至群組A、B、C。

RN-600在重複進行這樣的分類後，就能將試料分成21種。

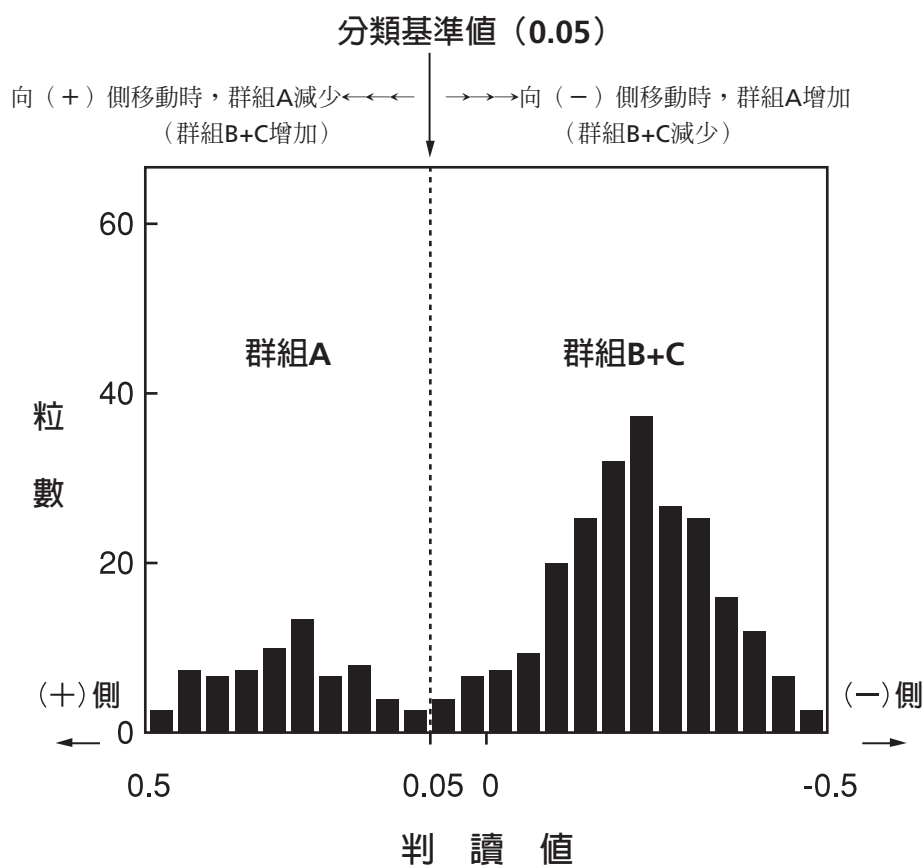
實際進行分類時，首先是在內部分成22種（整粒、活青、擦傷、乳白、心白、青未熟、基部未熟、腹白、其他未熟、其他未熟青、發芽、芽腐、畸形、蟲害、碎粒、棕色米、病害、全面著色、部份著色、紅米、青死米、白死米）。

接著活青中算在整粒當中，其他未熟青與其他未熟算在一起，這樣總計為20種。而在「整粒」群與「未熟」群中又可在分出「裂縫粒」，因此最後分成21種。

- \* 在調整全部的項目時，必須有23種（22種+裂縫粒）的試料。  
每一粒米都是依照前頁說明的分類方法（流程）來進行分離。

所有的樣品如下圖，同一群組內的顆粒在（判讀值）上不盡相同，因此有時會出現群組間的分界不清楚的情況。

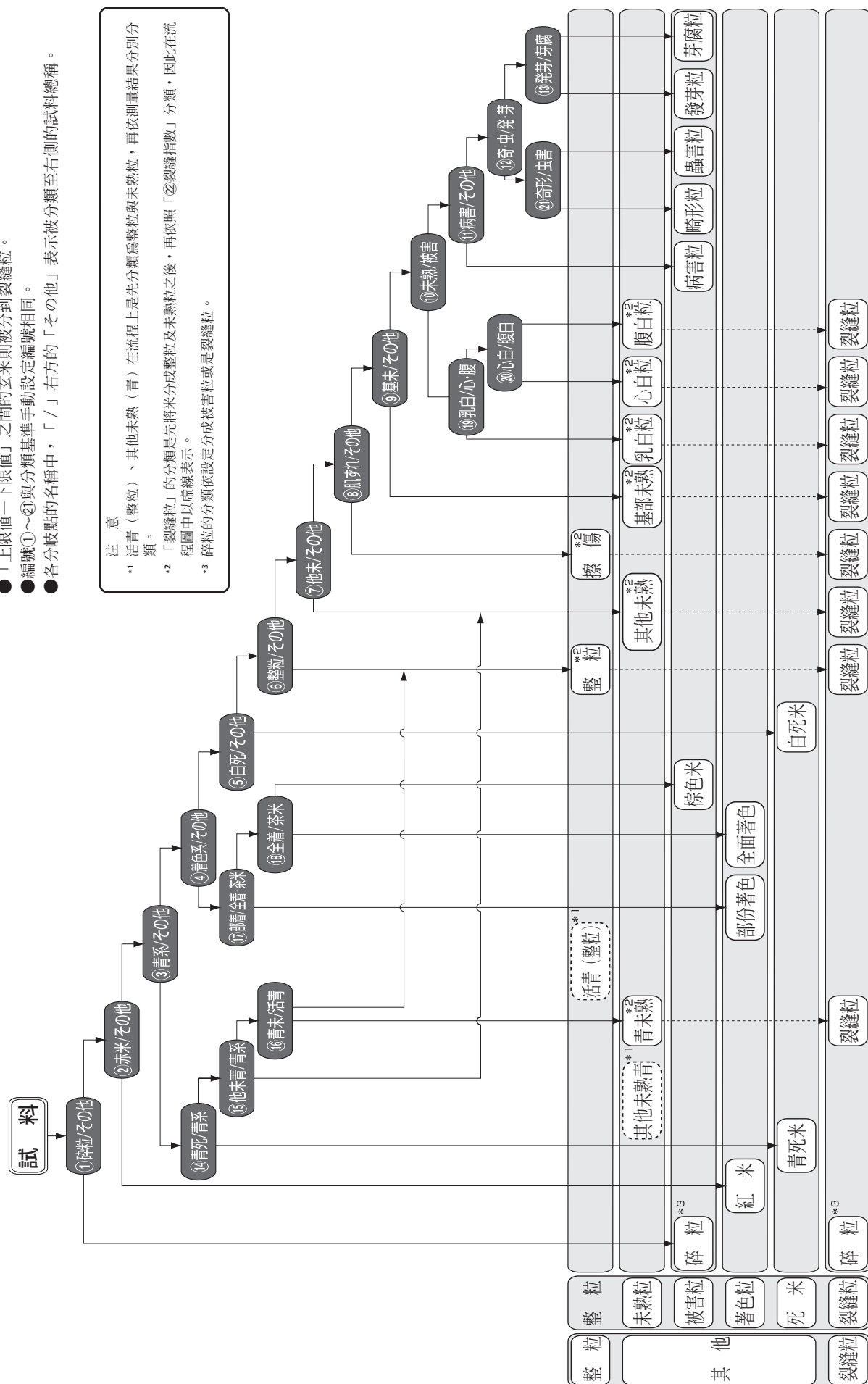
此外，群組B+C在選別1中有一個高峰，在選別2中則是有兩個高峰。（米堆的形狀依試料及分類種類數而異。）



選別1的判讀值分布圖

## RN-600判別流程图(玄米)

- 各分岐點上比分類基準大 (+) 則分到左邊、比分類基準小 (-) 則分到右邊。
- 「上限値一下限值」之間的玄米則被分到裂縫粒。
- 編號①～②與分類基準手動設定編號相同。
- 各分岐點的名稱中，「右」右方的「その他」表示被分類至右側的試料總稱。



類 類  
21 詳

## 分類名

【標示名稱】

各群組的分類編號及其名稱如下。

編號	名 稱	編號	名 稱
①	碎粒／其他	⑫	畸、蟲／發、芽
②	紅米／其他	⑬	發芽／芽腐
③	青米／其他	⑭	青死／青米
④	著色米／其他	⑮	他種米青米／青米
⑤	白死米／其他	⑯	青米／活青
⑥	整粒／其他	⑰	部份著色／全部著色、棕色米
⑦	他種米／其他	⑱	全部著色／棕色米
⑧	擦傷／其他	⑲	乳白／心白、腹白
⑨	畸米／其他	⑳	心白／腹白
⑩	未熟／被害	㉑	畸形／蟲害
⑪	病害／其他	㉒	裂縫指數

省略名稱	名 稱
青米	青死米、他未青（青米等其他未熟粒）、活青（整粒青米）
著色米	部份著色、全面著色、棕米等著色粒的總稱
他未熟	其他未熟粒
基未熟	基部未熟粒
畸、蟲	畸形粒、蟲害粒
發、芽	發芽粒、芽腐粒
部份著色	部份著色粒
全著色	全面著色
心、腹	心白、腹白、背白

【重量換算係數】

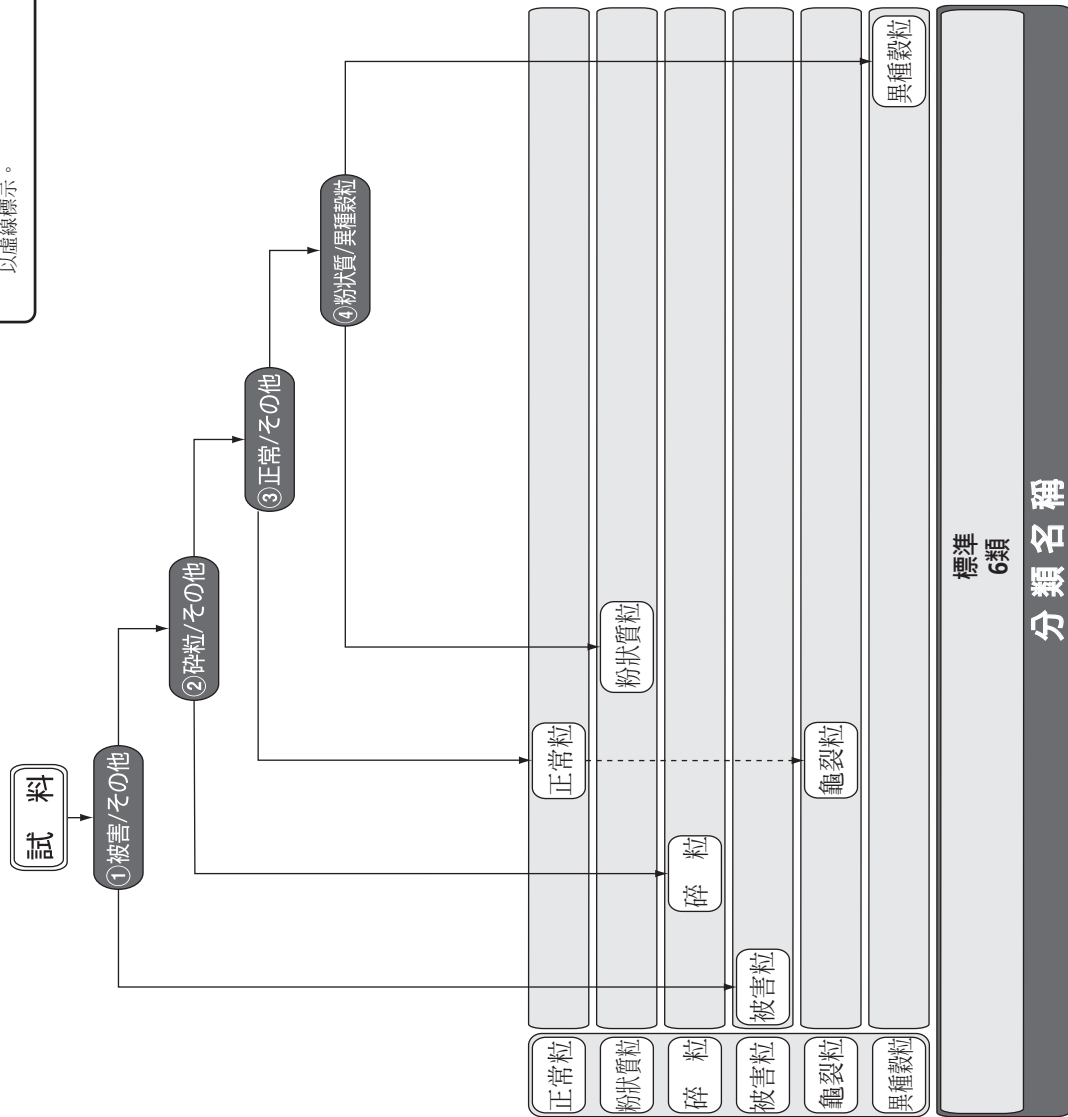
本機器顯示依據內建值進行重量換算結構比率（%）的演算結果。各分類的換算值下述，以「整粒」為「1」換算其他分類的數值。

名 稱	換算值	名 稱	換算值
整粒	1.000	紅米	0.815
乳白	0.845	發芽	0.940
心白	0.853	芽腐	0.870
青未熟	0.869	裂縫	0.980
基部未熟	0.873	畸形	0.820
腹白	0.853	蟲害	0.790
其他未熟	0.816	病害	0.914
青死	0.585	碎粒	0.633
白死	0.700	棕色米	0.800
全部著色	0.820	擦傷	1.000
部份著色	0.817		

# RN-600判別流程圖（精米）

- 各分歧點上比分類基準大（+）則分到左邊、比分類基準小（-）則分到右邊。
- 「上限值一下限值」之間的精米則被分到裂縫粒。
- 編號①～④與分類基準手動設定編號相同。
- 各分歧點的名稱中，「/」右方的「その他」是被分類至右側的試料總稱。

注 意  
 「龜裂粒」是先分類到正常粒之後，再依照「⑤龜裂指數」被分到龜裂粒，因此流程圖中是以虛線標示。



【標示名稱】

各群組個別的分類編號及其名稱如下。

編號	名 稱
①	被害粒／其他
②	碎粒／其他
③	正常粒／其他
④	粉狀質粒／異種穀粒
⑤	龜裂指數

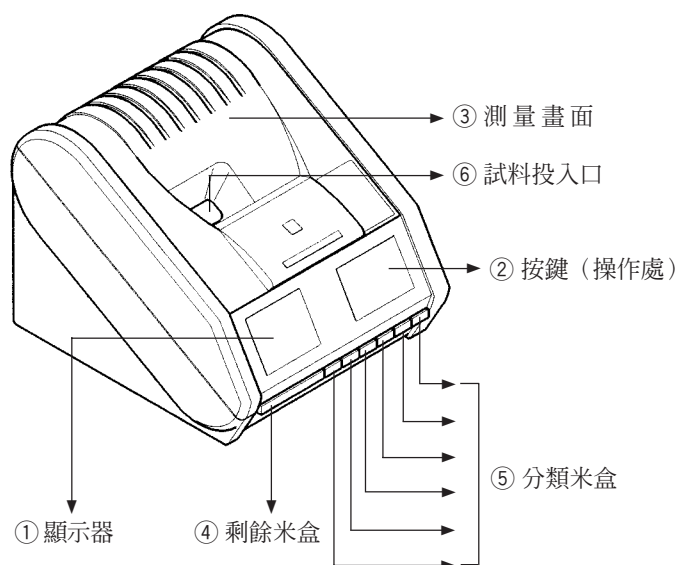
【重量換算係數】

本機器顯示依據\*建值進行重量換算結構比率（%）的演算結果。  
各分類的換算值如下述，以「正常粒」為「1」換算其他分類的數值。

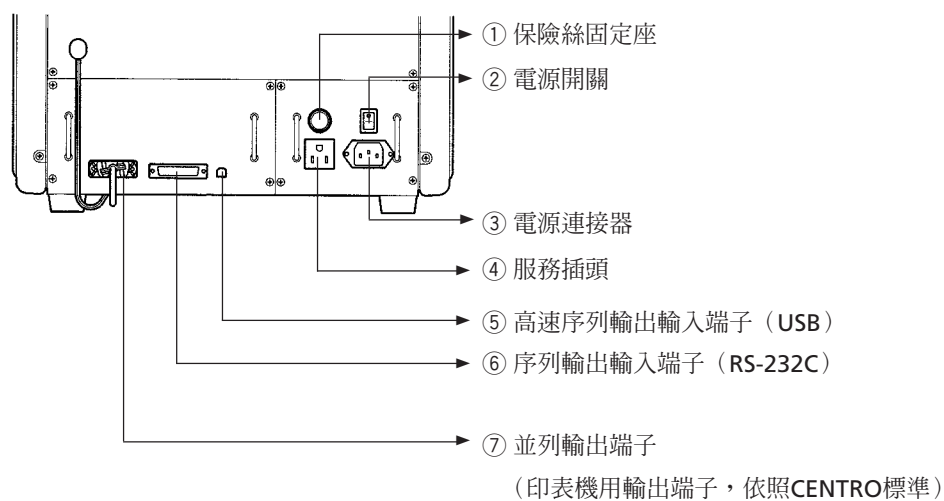
名 稱	換算值
正常粒	1.000
粉狀質粒	0.881
碎粒	0.525
被害粒	0.881
龜裂粒	1.000
異種穀粒	1.000

### 3. 各部位的名稱

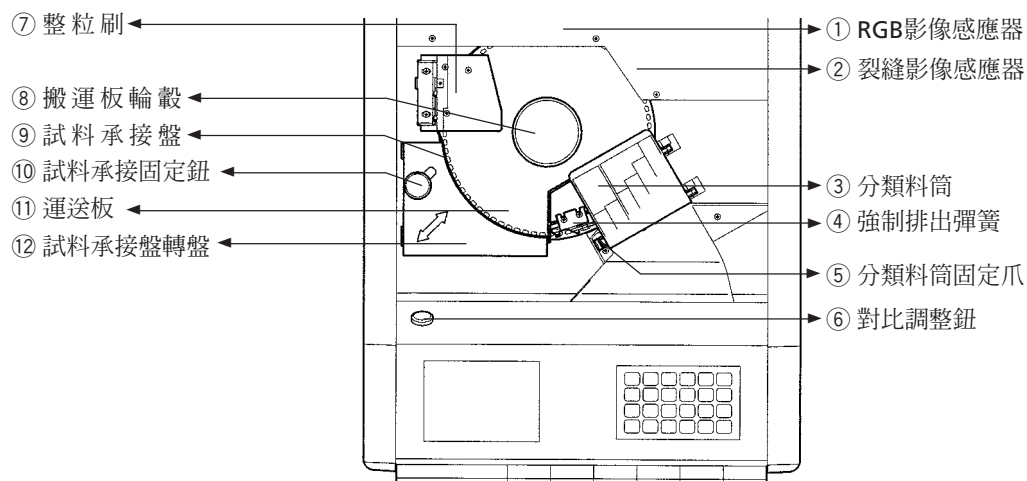
#### <正 面>



#### <背 面>

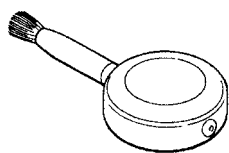


#### <測量部>





## <附件>



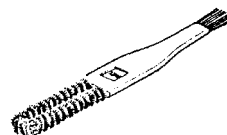
鼓風刷



量匙



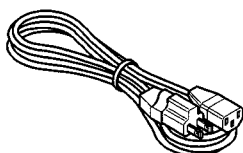
矽膠布



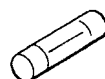
刷子



鑷子



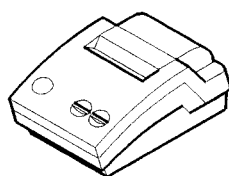
電源線  
(附3P-2P轉接頭)



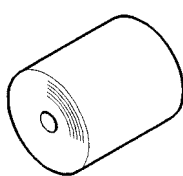
保險絲



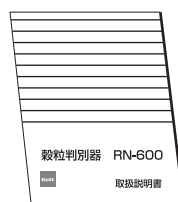
外蓋



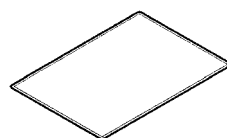
印表機 (VZ-360)



印表紙



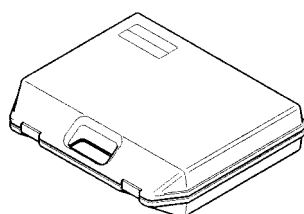
操作說明書



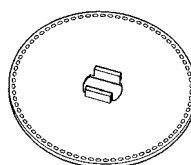
流程圖



印表機VZ-360操作書明書



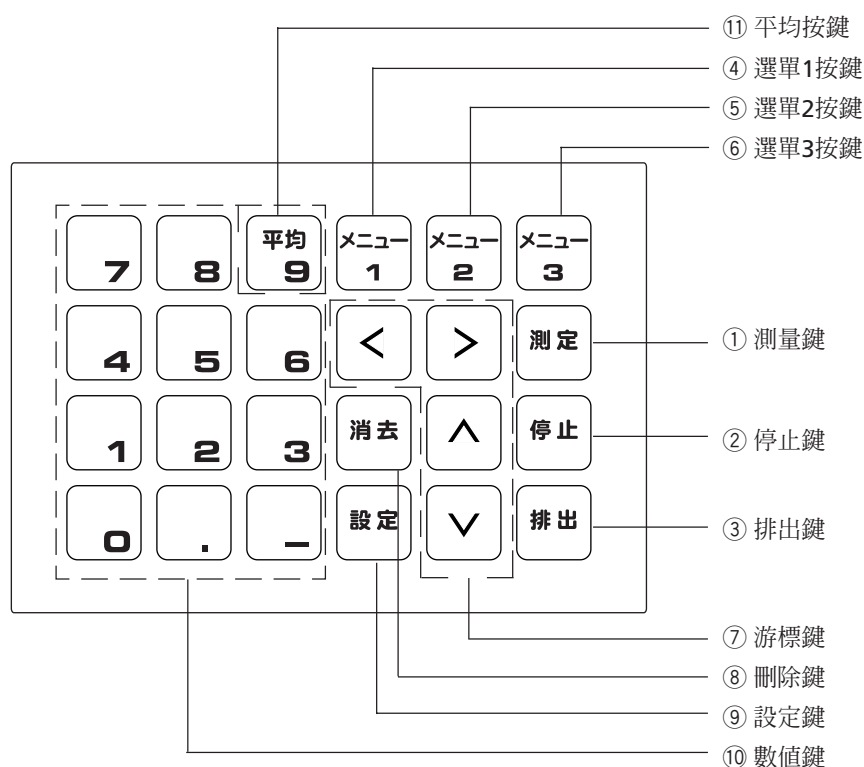
附件盒



精米用藍色運送板

〔玄米用白色搬運板在出貨時已安裝在主機上。〕

## 4 . 按鍵（操作部）的說明



編號	按鍵	按鍵名稱	功 能
①		測量鍵	用於開始測量時。
②		停止鍵	用於停止測量時。
③		排出鍵	用於將試料從搬運板去除。
④		選單1按鍵	用於變更測量粒數或是調整篩選分類基準。
⑤		選單2按鍵	用於執行調整、結果列印、時鐘設定等。
⑥		選單3按鍵	用於監控啓始設定或感應器輸出時。
⑦		游標鍵	用於移動輸入位置時。
⑧		刪除鍵	用於變更或是取消輸入數值時使用。
⑨		設定鍵	用於設定（確定）輸入數值時。
⑩		數值鍵	輸入數值時的按鍵。
⑪		平均鍵	用於顯示平均值（同時也是數值鍵的9）。

## 5. 規格

測量方式：光學方式（RGB線條影像感應器、黑白線條影像感應器）

測量對象：梗玄米、梗精米

判別模式：認證模式（只有基本3類）、一般模式（基本3類、標準6類、細分21類）

可分類的粒質

玄米：基本 3類：整粒、裂縫粒、其他

標準 6類：整粒、未熟粒、死米、著色粒、被害粒、裂縫粒

詳細 21類：整粒（整粒、擦傷）

：未熟粒（乳白、心白、青未熟、基部未熟、腹白、其他未熟）

：被害粒（發芽、芽腐、畸形、蟲害、病害、棕色米、碎粒\*1）

：著色粒（全面著色、部份著色、紅米）

：死米（青死米、白死米）

：裂縫粒（裂縫、碎粒\*1）\*1碎粒的分類依設定變更。

精米：標準 6類：正常粒、粒狀質粒、碎粒、被害粒、龜裂粒、異種穀粒（糯米）

測量方法：粒數指定模式 1~2000粒（只可選擇合計、「整粒」／「正常粒」）

全粒模式

顯示方法：320×240 dot 矩陣大型LCD

顯示內容：各分類的粒數及混入率、分類基準值、其他設定值

處理能力：約40秒／1000粒（依測量條件而異）

平均計算：2~5次測量次數的平均顯示

數據儲存容量：1000件

使用環境：溫度5~35℃（不用時可置於溫度 20~60℃的地方存放）

濕度：10~80%（無霧氣凝結）（不用時可置於濕度10~80%的地方存放（無霧氣凝結））

光源：三色發光LED／綠色LED

電源：AC85-132V（50/60Hz）

尺寸、重量：404（W）×486（D）×384（H）mm、15.0kg

輸出輸入端子：高速序列輸出輸入端子（USB）

序列輸出輸入端子（RS-232C）

並列輸出端子（印表機用、依照CENTRO標準）

附屬品：鼓風刷、量匙、矽膠布、刷子、鑷子、電源線（附2P-3P轉接頭）、保險絲、外蓋、印表機（VZ-360）、印表機用紙、操作說明書、流程圖、印表機VZ-360操作說明書、附件盒、糯米用藍色送板

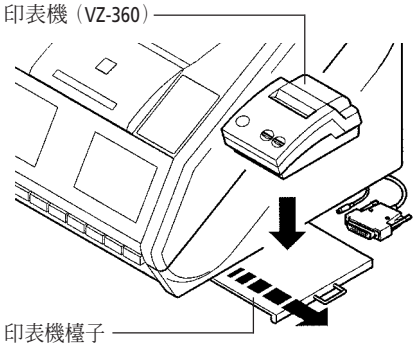
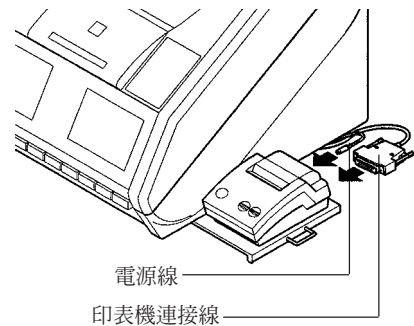
選購配備：RS-232C纜線、數據加密軟體KDL（日語、英語版、適用Windows）

● 規格或外觀進行改良時恕不預告通知。

## 6．測量準備

### 6.1 測量準備（1）

本機器是精密的光學式測量機。請注意，本機必須正確安裝才能正確測量。

準備程序		注意事項
1. 依照附件「RN-600開封程序」拆開包裝，確認附件種類與數量。		* 從包裝箱取出RN-600主機時，請小心處理，避免機器受到重擊。
2. 將機器設置在水平的檯子或桌子上。		* 請避免安裝在陽光直接照射或是容易產生震動的地方。
3. 從主機右側拉出印表機檯子，再將印表機（VZ-360）至於其上。	 <p>印表機（VZ-360）</p> <p>印表機檯子</p>	* 有關印表機操作請參閱另附的「印表機VZ-360操作說明書」。
4. 將從RN-600拉出的印表機連接線與電源線連接到印表機上。	 <p>電源線</p> <p>印表機連接線</p>	

準備程序		注意事項
<p>5. 打開測量螢幕，將運送板鈕向反時針方向轉動，卸下運送板固定墊。取下固定墊後，將運送板鈕還原。</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>* 未拆下運送板固定墊即進行測量可能會造成故障，所以一定要取下固定墊。</li> <li>此外，移動本機時，一定要安裝運送板固定墊。</li> <li>* 各測量粒種使用的運送板不同，請依測量粒種更換運送板。</li> <li>(⇒參閱P22「6-2 測量的準備(2)」)</li> </ul>
<p>6. 安裝電源線。將電源線插入主機背面的電源線連接器，另一邊插入100V的電源插座。</p>		
<p>7. 將主機背面的電源開關切換為「ON」。顯示標題之後，進入「初期設定中」。</p> <p>* 連接印表機時，請確認印表機電源開關已切換為「ON」。</p>	<p>顯示標題。</p>	<p>按下白色記號即切換為「ON」</p> <p>按下黑色記號即切換為「OFF」。</p>
<p>8. 大約二分鐘後即會變為等待測量狀態。</p>	<p>等待測量狀態的顯示。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 未出現顯示或顯示不清楚時，請打開測量部螢幕，轉動「對比調整鈕」，調整螢幕對比。</li> <li>* 氣溫太低或是長時間不使用時，可能發生內建標準板不易抽出或是標準板位置異常的錯誤。請等到機器適應室溫後再使用。</li> </ul>
<p>9. 第一次測量時或是變更測量模式時，必須先執行「選別レベルの登録」等設定。</p> <p>(⇒參閱P28「8. 測量條件的設定、變更 / 選單畫面的操作方法」)</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>* 出貨時的分類基準編號只有「#0 認定モード、#0出荷メモリ」兩種。</li> <li>* 如未變更預設設定即進行測量，則會以「認定モード」測量。</li> <li>(參閱⇒P28「8-1分類基準編號」)</li> </ul>

## 6-2 測量準備（2）

### ● 運送板的更換



注意

請依測量粒種（玄米／精米）選用合適的運送板。

請注意，未依粒種使用正確的運送板將無法正確測量。

測量粒種	使用圓板
玄 米	玄米用白色運送板
精 米	精米用藍色運送板



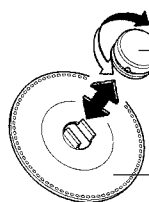
注意



\* 在開啓電源的狀態下更換運送板時，切勿碰觸鍵盤，以免因馬達轉動而發生意外。



請依下述步驟更換運送板。



⑤

① 打開測量螢幕，彈出刷子部份。

② 按下分類料筒固定爪，開啓分類料筒。

⑥

③ 將試料承接盤固定鈕向反時針方向轉約90度再鬆開。

④ 試料承接盤轉盤滑動到左下方。

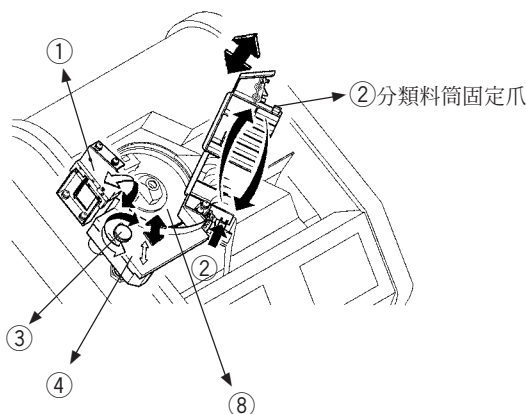
\* 落入轉盤下方的米粒請以隨附的鼓風刷去除。

⑤ 將運送板鈕向反時針方向轉動、拆下。

⑥ 換上合適的運送板。

⑤ 從\*的步驟開始，依相反步驟組裝。

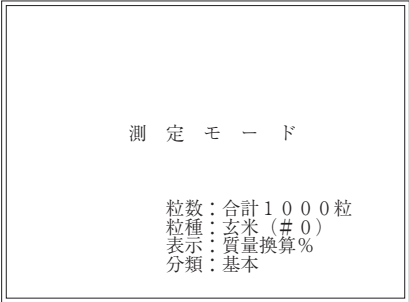
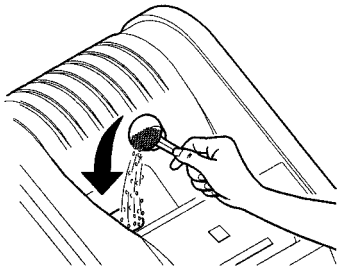
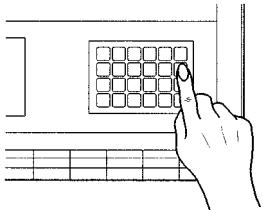
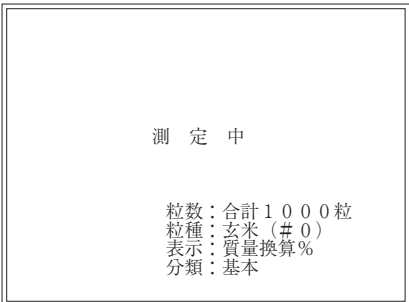
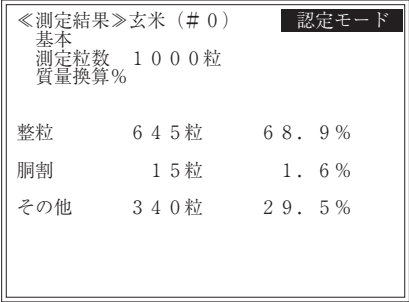
\* 換好運送板時，查看玻璃板等是否弄髒。太過骯髒時，請參閱=>P55「9 清潔」。



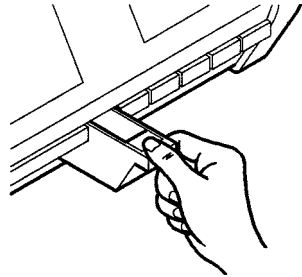
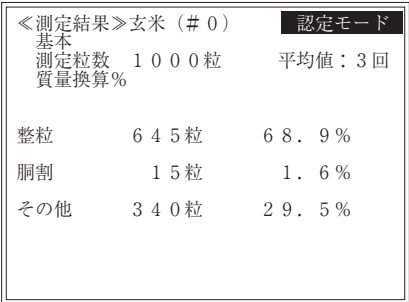


## 7. 測量方法

本儀器是精密光學式測量儀，開啓電源之後必須等待些許時間後，測量回路才會穩定。電源開始之後，雖然可以立即測量，但是測量值可能出現誤差。請在啓始設定結束後耐心等待5分鐘後再開始測量，以求得到穩定的測量結果。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>1. 投入試料。</p> <p>使用隨附的量匙從試料投入口倒入試料。</p> <p>每 量匙約為1200粒（玄米）。</p>		<p>從試料投入口倒入試料。</p> 
<p>2. 進行測量。</p> <p>按下 <b>測定</b> 鍵，讓運送板轉動，開始分類。</p> 	 <p>顯示是「測定中」。</p>	<p>* 粒種與運送板不合時，請查看顯示畫面。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>&lt;&lt;確認!&gt;&gt;</p> <p>粒種與運送板不合</p> <p>請回到測量模式，重新測量</p> <p>刪除：回到測量模式</p> </div>
<p>3. 觀看測量結果。</p> <p>測量結束時，運送板會自動停止，顯示部會出現結果顯示。此時請記錄結果，或連上印表機，自動列印。</p>	 <p>基本分類（3類）的顯示畫面。</p>	<p>* 要排出測量部的試料時，請按下 <b>排出</b> 鍵，即可自動排出試料。</p> <p>* 測量途中要停止時，請按下 <b>停止</b> 鍵。</p> <p>此時畫面會顯示停止時的測量結果，殘留在測量部的試料會自動排出。</p> <p>* 顯示設定為「平均なし」。</p> <p>* 測量粒種是玄米，且選擇分類基準編號#0時，結果顯示畫面右上會顯示<b>認定モード</b>。</p> <p>* 其他顯示畫面請參閱P26。</p>
<p>4. 自動排出測量部剩餘的試料。此時試料承接盤轉盤上昇，運送板轉動，剩餘米粒排出至剩餘米粒盒。</p>		



操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>5. 確認選別粒。</p> <p>分類試料會進入各分類米粒盒，必要時取出保管。</p>		 <p>抽出分類米粒盒。</p>
<p>6. 進行「平均の設定」時，在測量次數到達設定次數之前按下 <b>平均 9</b> 鍵，即會顯示之前的測量平均值。</p> <p>同時，測量次數也會清除。</p>	 <p>基本分類（3類）の平均顯示畫面。</p>	<p>* 「平均なし」設定時，即使按下 <b>平均 9</b> 鍵也不會顯示平均值。</p> <p>「平均の設定」的方法請參閱P39。</p> <p>* 其他顯示畫面請參閱P26。</p>
<p>7. 移到下一個測量項目。</p> <p>從步驟1開始重複操作。</p>		

【顯示畫面：平均なし設定（玄米）】

◀測定結果>玄米（# 1）		
標準	測定粒数	1 0 0 0 粒
	質量換算%	
整粒	6 4 5 粒	6 8 . 9 %
胴割	1 5 粒	1 . 6 %
未熟	3 2 7 粒	2 8 . 6 %
被害	6 粒	0 . 4 %
着色	0 粒	0 . 0 %
死米	7 粒	0 . 5 %

分類標示設定為「標準分類（6分類）」時的顯示畫面。

◀測定結果>玄米（＃１）			
詳細			
測定粒数		１ ０ ０ ０ 粒	
質量換算％			
整粒 肌ずれ 未乳心 白未 青基部 腹白 その他 死青死 白死	6 8 . 9 %	被胴割	1 . 6 %
	0 . 0 %	砕粒	0 . 3 %
	1 . 2 %	発芽	0 . 0 %
	0 . 0 %	芽腐	0 . 0 %
	0 . 1 %	奇形	0 . 1 %
	0 . 0 %	虫害	0 . 0 %
	0 . 0 %	病害	0 . 0 %
	0 . 0 %	茶米	0 . 1 %
	2 7 . 3 %	着全面	0 . 0 %
	0 . 1 %	着部分	0 . 0 %
0 . 4 %	赤米	0 . 0 %	

分類標示設定為「詳細分類（21分類）」時的顯示畫面。

\* 設定為詳細分類時，不會顯示測量粒數。但連接印表機時會將測量粒數一併列印出來。

【顯示畫面：平均設定時（玄米）】

做「平均の設定」時，畫面會顯示測量次數與平均值次數。

◀測定結果>玄米（# 0）			認定モード
基本	測定粒数	1 0 0 0 粒	測定：1 回目
	質量換算%		
整粒	6 4 5 粒	6 8 . 9 %	
胴割	1 5 粒	1 . 6 %	
その他	3 4 0 粒	2 9 . 5 %	

「基本分類（3分類）」的各測量結果顯示畫面。

◀測定結果>玄米（# 0）			認定モード
基本	測定粒数	1 0 0 0 粒	平均值：3 回
	質量換算%		
整粒	6 4 5 粒	6 8 . 9 %	
胴割	1 5 粒	1 . 6 %	
その他	3 4 0 粒	2 9 . 5 %	

「基本分類（3分類）」的平均值顯示畫面。

◀測定結果>玄米（# 1）		
標準	測定粒数	1 0 0 0 粒
	質量換算%	平均值：3 回
整粒	6 4 5 粒	6 8 . 9 %
胴割	1 5 粒	1 . 6 %
未熟	3 2 7 粒	2 8 . 6 %
被害	6 粒	0 . 4 %
着色	0 粒	0 . 0 %
死米	7 粒	0 . 5 %

「標準分類（6分類）」的平均值顯示畫面。

◀測定結果>玄米（＃１）			
詳細		測定粒数	１０００粒
		質量換算％	平均値：３回
整粒 肌ずれ 未乳白 心青未 基部 腹白 その他 死青死 白死	被胴割	１．６％	
	砕粒	０．３％	
	発芽	０．０％	
	芽腐	０．０％	
	奇形	０．１％	
	虫害	０．０％	
	病害	０．０％	
	茶米	０．１％	
	着全面	０．０％	
	着部分	０．０％	
赤米	０．０％		

「詳細分類（21分類）」的平均值顯示畫面。

\* 進行平均前的各測定値會自動四捨五入，所以和顯示上的合計値可能不合。

\* 「平均の設定」時，若測量次數到達設定次數就會自動顯示平均值。

\* 正在進行排出動作時會顯示最後的測量値；排出結束後會顯示平均值。

用印表機列印時，最後測量値與平均值都會列印出來。

【顯示畫面：平均なし設定（精米）】

◀測定結果>精米（＃１）		
標準		
測定粒数	1 0 0 0 粒	
粒数%		
正常粒	8 6 3 粒	8 6 . 3 %
粉状質粒	7 2 粒	7 . 2 %
碎粒	2 5 粒	2 . 5 %
被害粒	3 粒	0 . 3 %
亀裂粒	3 7 粒	3 . 7 %
異種穀粒	0 粒	0 . 0 %

分類顯示設定為「標準分類（6分類）」時的  
顯示畫面。

＊ 測量粒數是精米時，只有「標準分類（6分類）」。

【顯示畫面：平均設定時（精米）】

設定為「平均の設定」時，畫面會顯示測量次數與平均值次數。

◀測定結果>精米（＃１）		
標準		
測定粒数	1 0 0 0 粒	測定：1 回目
粒数%		
正常粒	8 6 3 粒	8 6 . 3 %
粉状質粒	7 2 粒	7 . 2 %
碎粒	2 5 粒	2 . 5 %
被害粒	3 粒	0 . 3 %
亀裂粒	3 7 粒	3 . 7 %
異種穀粒	0 粒	0 . 0 %

「標準分類（6分類）」的各測量值顯示畫面。

◀測定結果>精米（＃１）		
標準		
測定粒数	1 0 0 0 粒	平均值：3 回
粒数%		
正常粒	8 6 3 粒	8 6 . 3 %
粉状質粒	7 2 粒	7 . 2 %
碎粒	2 5 粒	2 . 5 %
被害粒	3 粒	0 . 3 %
亀裂粒	3 7 粒	3 . 7 %
異種穀粒	0 粒	0 . 0 %

「標準分類（6分類）」の平均值顯示畫面。

## 8. 測量條件的設定、變更／選單畫面的使用方法

RN-600具備各種模式。

這些模式與功能可以從選單畫面中選擇使用。

### 8-1 分類基準編號

用戶可以變更任意設定的分類基準，進行編號後儲存。

選取已經登錄的「選別レベル番号」，即可不必重新輸入分類基準值，直接開始測量。

可以登錄的分類基準編號是各測量粒種的#0～9，但是，玄米設定中#0是「認定モード」專用，精米設定中#0是「出荷メモリ」，與其他分類基準編號不同。

測量粒種	分類基準編號	分類	測量粒數設定	%顯示切換	碎粒的分類
水稻梗玄米	認證模式*1（#0）	3	1～2000粒 / 全粒	僅重量換算	被害粒
	一般刻度（#1～9）	3 6 21		粒數 / 重量換算	裂縫 / 被害
水稻梗精米	認證模式*1（#0）	6	1～2000粒 / 全粒	粒數 / 重量換算	碎粒
	一般刻度（#1～9）				

\*1 設定模式／出貨記憶（#0）的設定內容不能由用戶調整。

選取認證模式／出貨記憶體（分類基準編號#0）時，本機械會自動設定「区分」「%表示」。

## 8-2 有關設定項目內容

有關設定項目的選擇方法，請參閱下表設定。

有關各個設定方法請參閱下一頁的「選單與設定項目」中的對照項目頁設定方法。

- \* 設定一旦變更，測量結果也會隨之改變，請完全詳讀內容之後再使用。

測量模式 (分類基準)	認證模式	本機器作檢查輔助器材之用時，請選擇認證模式。
	一般模式	本機器用於用戶檢查時，請選擇一般模式。 調整分類基準各項目，即可依需求管理粒質。
測量玄米時	3類（基本分類）	顯示整粒、裂縫粒、其他等三種基本分類。
	6類（標準分類）	顯示整粒、裂縫粒、未熟粒、被害粒、著色粒、死米等6種分類。
	21類（詳細分類）*4	整粒（整粒、擦傷） 未熟粒（乳白、心白、青未熟、基部未熟、腹白、其他未熟） 被害粒（發芽、芽腐、畸形、蟲害、病害、棕色米、碎粒*3） 著色粒（全面著色、部份著色、紅米） 死米（青死米、白死米） 裂縫粒（裂縫、碎粒*3）
測量精米時	6類（標準分類）	正常粒、粉狀質粒、碎粒、被害粒、龜裂粒、異種穀粒等6種分類。
測量粒種	測量水稻梗玄米（短粒種）。 測量水稻梗精米（短粒種）。	
測量粒數	測量粒數設定1～2000粒（全部分類合計或是只有整粒／正常粒分類） 投入全部數量                      *已投入試料用完時會自動停止。	
%顯示切換	粒數%（依據分類粒數顯示結構比率） 重量換算法%（依據分類粒數換算成重量比，以顯示結構比率。但重量比是固定的）	
碎粒分類*3	碎粒分類為被害粒（RN-300互換） 碎粒分類為裂縫粒（RN-500互換）	
平 均	無平均值，或是設定為2-5次	

\*3 碎粒要分成哪類可以設定變更（玄米設定時）。

\*4 選擇21類（詳細分類）時，分類盒的仍是只有6個。（玄米設定時）


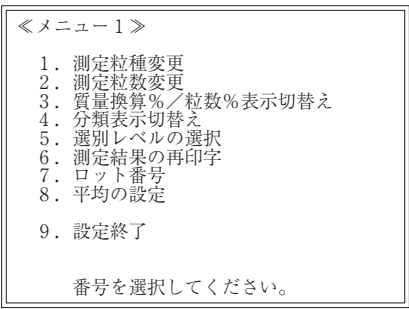

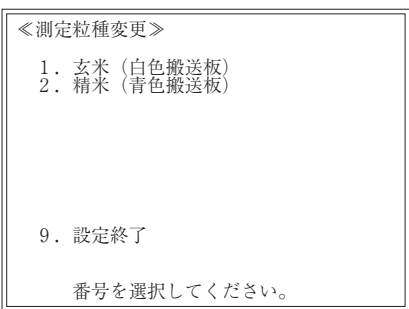



## 8-3 選單與設定項目

各設定項目可以從下表的選單編號中執行設定與變更。

詳細的設定方法請參閱對照項目（頁）。

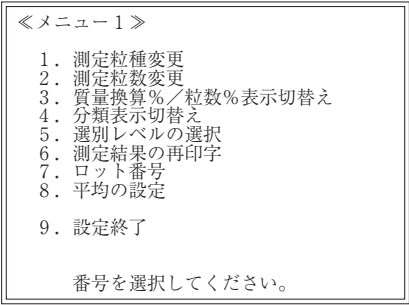

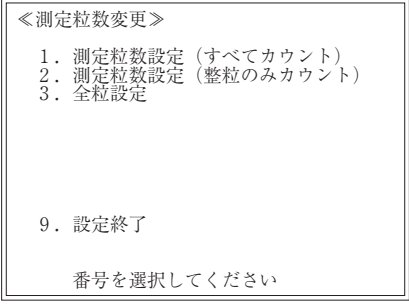
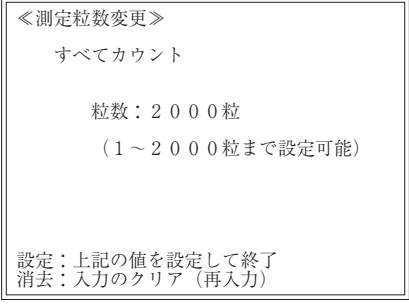


選單編號	設定內容	對照項目（頁）
選單1	<b>變更測量條件</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・變更測量粒種</li> <li>・變更測量粒數</li> <li>・變更分類基準編號</li> </ul>	⇒P31 1) 測量粒種的變更 ⇒P32 2) 測量粒數的變更 ⇒P36 5) 分類基準的選擇
	<b>變更顯示條件</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・變更重量換算%、粒數%</li> <li>・變更分類顯示</li> <li>・重新列印測量結果</li> <li>・輸入批次編號</li> <li>・設定平均值顯示</li> </ul>	⇒P34 3) 切換顯示重量換算%、粒數% ⇒P35 4) 切換顯示分類 ⇒P37 6) 重新列印測量結果 ⇒P38 7) 輸入批次編號 ⇒P39 8) 設定平均值
選單2	<b>調整（手動）標準板</b>  <b>分類基準調整</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・自動調整</li> <li>・手動設定調整</li> </ul>	⇒P40 9) 標準板調整  ⇒P41 10) 分類基準的調整（自動調整） ⇒P46 11) 分類基準的調整（手動設定）
	<b>分類基準的管理</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・複製</li> <li>・刪除</li> <li>・列印分類基準的設定內容</li> </ul>	⇒P49 12) 分類基準的管理（複製） ⇒P51 13) 分類基準的管理（刪除） ⇒P52 14) 分類基準的管理（列印）
	<b>設定玄米碎粒的分類</b>  <b>設定時鐘</b>	⇒P53 15) 設定玄米碎粒的分類 ⇒P54 16) 設定時鐘
	<b>變更操作模式</b>  <b>維修選單（公司內部調整用）</b>	

## 1) 測量粒種的變更

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>1. 按下  的按鍵。</p> <p>顯示「メニュー 1」的畫面。</p>	 <p>「メニュー 1」の画面が表示されます。</p>	
<p>2. 按下  的按鍵。</p> <p>顯示「測定粒種変更」の畫面。</p>	 <p>「測定粒種変更」の画面が表示されます。</p>	<p>* 運送板依據測量粒種而不同，請配合測量粒種選用運送板。</p> <p>( 參閱⇒P22 「6-2 測量準備 (2)」 )</p>
<p>3. 按下要測量的粒種編號。</p> <p>這裏選的是「1.玄米」，所以按下  的按鍵。</p> <p>設定結束按下平均  的按鍵。</p> <p>畫面顯示「測定モード」，可以開始測量。</p>	 <p>「測定モード」の画面が表示されます。</p>	
<p>4. 要再變更時，從步驟1重複操作。</p>		

## 2) 變更測量粒數的操作方式

### ● 要設定粒數開始測量時

操 作 步 驟	顯 示 畫 面	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 顯示「メニュー 1」的畫面。	 <p>           &lt;&lt;メニュー 1&gt;&gt;            1. 測定粒種変更            2. 測定粒数変更            3. 質量換算% / 粒数%表示切替え            4. 分類表示切替え            5. 選別レベルの選択            6. 測定結果の再印字            7. ロット番号            8. 平均の設定            9. 設定終了            番号を選択してください。         </p>	
2. 按下  的按鍵。 顯示「測定粒数変更」的畫面	 <p>           &lt;&lt;測定粒数変更&gt;&gt;            1. 測定粒数設定 (すべてカウント)            2. 測定粒数設定 (整粒のみカウント)            3. 全粒設定            9. 設定終了            番号を選択してください         </p>	<p>* 「すべてカウント」會在完成測量的試料合計總數到達設定值時結束測量。</p> <p>* 「整粒のみカウント」會整粒到達設定值時結束測量 整粒1000粒重測量可快速執行。未達1000粒時會在試料用完時結束測量。</p> <p>* 精米設定時，畫面顯示的「整粒」變更為「正常粒」。</p>
3. 按下要設定的粒數編號。 這裏是選擇「1.測定粒数設定 (すべてのカウント)」，所以按  。 顯示測量粒數輸入畫面。	<p>【測定粒数設定 (すべてのカウント) 的顯示畫面】</p>  <p>           &lt;&lt;測定粒数変更&gt;&gt;            すべてカウント            粒数:      __粒            (1~2000粒まで設定可能)            設定: 上記の値を設定して終了            消去: 入力クリア (再入力)         </p>	<p>【測定粒数設定 (整粒のみカウント) 的顯示】</p>  <p>           &lt;&lt;測定粒数変更&gt;&gt;            整粒のみカウント            粒数:      __粒            (1~2000粒まで設定可能)            設定: 上記の値を設定して終了            消去: 入力クリア (再入力)         </p>
4. 在此輸入2000粒，所以以數值按鍵按下     。	 <p>           &lt;&lt;測定粒数変更&gt;&gt;            すべてカウント            粒数: 2000粒            (1~2000粒まで設定可能)            設定: 上記の値を設定して終了            消去: 入力クリア (再入力)         </p>	<p>* 數值輸入錯誤時，按  鍵，重新輸入正確數值。</p>
5. 顯示「2000」後，按  鍵。 顯示畫面切換為「測定モード」，粒數顯示為「2000」。 投入試料按下  鍵即開始測量。	 <p>           測 定 モ ー ド            粒数: 合計2000粒            粒種: 玄米 (#0)            表示: 質量換算%            分類: 基本         </p>	<p>* 輸入2001以上的數值時，畫面雖然會顯示粒數，但是按下  鍵後不會切換到「測定モード」。</p> <p>此時按  鍵，重新輸入1~2000的數值。</p>
6. 要重新變更時，從步驟1開始重複操作。		




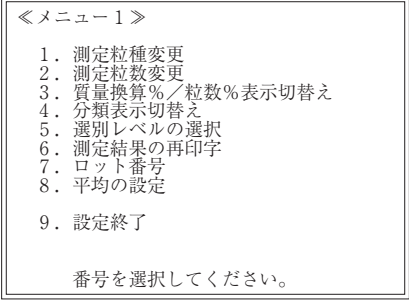
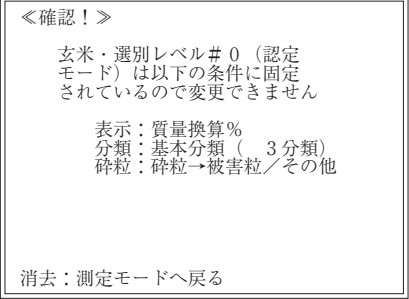
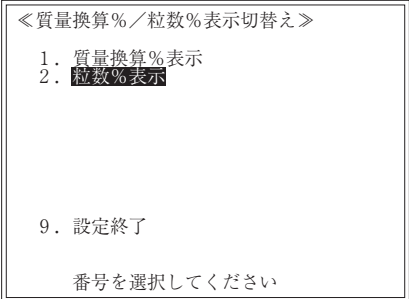
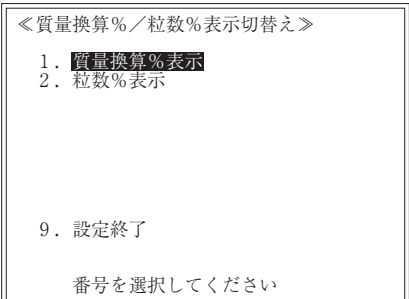

## ● 要測量全粒時

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 顯示「メニュー 1」的畫面。	 <p>《メニュー 1》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>測定粒種変更</li> <li>測定粒数変更</li> <li>質量換算%/粒数%表示切替え</li> <li>分類表示切替え</li> <li>選別レベルの選択</li> <li>測定結果の再印字</li> <li>ロット番号</li> <li>平均の設定</li> <li>設定終了</li> </ol> <p>番号を選択してください。</p>	
2. 按下  的按鍵。 顯示「測定粒数変更」的畫面。  按下  , 指定「3. 全粒設定」。	 <p>《測定粒数の変更》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>測定粒数設定 (すべてカウント)</li> <li>測定粒数設定 (整粒のみカウント)</li> <li>全粒設定</li> <li>設定終了</li> </ol> <p>番号を選択してください</p>	* 精米設定時，畫面顯示的「整粒」變更爲「正常粒」。
3. 設定結束後按下  。此時顯示畫面是「測定モード」，粒數顯示「全粒」。  投入試料後按  鍵即開始測量。	 <p>測 定 モ ー ド</p> <p>粒数：全粒 粒種：玄米 (# 0) 表示：質量換算% 分類：基本</p>	* 指定「全粒」時，持續測量直到試料承接盤中已無投入試料爲止，以粒數顯示結構比率。 (最多可測65500粒)
4. 要重新變更時，從步驟1開始重複操作。		

### 3) 切換重量換算%、粒數%的方法

本機器除了可以依粒數的結構比率（%）顯示測量結果之外，還可以依照設定將完成分類的各粒重量比率換算成重量，顯示結構比率（%）。

\* 「選別レベルの自動調整」是以粒數來求出結構比率（%）。（參閱⇒P41「分類基準的調整（自動調整）」）

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー 1」的畫面。	 <p>《メニュー 1》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>測定粒種変更</li> <li>測定粒数変更</li> <li>質量換算%／粒数%表示切替え</li> <li>分類表示切替え</li> <li>選別レベルの選択</li> <li>測定結果の再印字</li> <li>ロット番号</li> <li>平均の設定</li> <li>設定終了</li> </ol> <p>番号を選択してください。</p>	<p>* 在玄米設定的「認定モード」下顯示的是「確認！」畫面，不能變更設定。</p>  <p>《確認！》</p> <p>玄米・選別レベル# 0（認定モード）は以下の条件に固定されているので変更できません</p> <p>表示：質量換算% 分類：基本分類（ 3分類） 砕粒：砕粒→被害粒／その他</p> <p>消去：測定モードへ戻る</p>
2. 按  的按鍵。 出現「質量換算%／粒数%表示切替え」的畫面。	 <p>《質量換算%／粒数%表示切替え》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>質量換算%表示</li> <li>粒数%表示</li> </ol> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	<p>* 黑底白字的部分表示目前的設定。</p>
3. 選取「粒数%表示」或是「質量換算%表示」，按下編號。 這裏選的是「1. 質量換算%表示」，所以按  。	 <p>《質量換算%／粒数%表示切替え》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>質量換算%表示</li> <li>粒数%表示</li> </ol> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	
4. 設定結束之後，按下  。顯示畫面變成「測定モード」。顯示項目為「質量換算%」。 投入試料按下  鍵，開始測量。	 <p>測 定 モ ー ド</p> <p>粒数：全粒 粒種：玄米（# 1） 表示：質量換算% 分類：基本</p>	
5. 要重新進行變更時，從步驟1開始重複操作。		

4) 切换分類顯示的方法

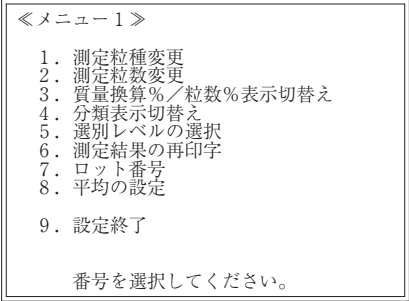
切换分類顯示即可切换顯示的測量結果。  
基本分類：3類、標準分類：6類、詳細分類：21類。

- \* 分類顯示變更後，還是一樣將試料分成6類。
- \* 如為精米設定就不能執行「分類表示切替え」。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー 1」的畫面。	<div>《メニュー 1》</div> <div>1. 測定粒種変更 2. 測定粒数変更 3. 質量換算% / 粒数%表示切替え 4. 分類表示切替え 5. 選別レベルの選択 6. 測定結果の再印字 7. ロット番号 8. 平均の設定  9. 設定終了</div> <div>番号を選択してください。</div>	<div>* 在玄米設定的「認定モード」下出現的是「確認！」畫面，不能變更設定。</div> <div>《確認！》</div> <div>玄米・選別レベル# 0（認定モード）は以下の条件に固定されているので変更できません</div> <div>表示：質量換算% 分類：基本分類（ 3分類） 砕粒：砕粒→被害粒／その他</div> <div>消去：測定モードへ戻る</div>
2. 按下  。 出現「分類表示切替え」畫面。	<div>《分類表示切替え》</div> <div>1. 基本分類（ 3分類） 2. 標準分類（ 6分類） 3. 詳細分類（ 21分類）   9. 設定終了</div> <div>番号を選択してください</div>	<div>* 黑底白字的部分表示目前的設定。</div>
3. 按下要選擇的分類顯示編號。 這裏選「2. 標準分類（ 6分類）」， 所以按  。 目前選取的分類為黑底白字的部分。	<div>《分類表示切替え》</div> <div>1. 基本分類（ 3分類） 2. 標準分類（ 6分類） 3. 詳細分類（ 21分類）   9. 設定終了</div> <div>番号を選択してください</div>	
4. 設定結束按  。顯示畫面切换為「測定モード」，「分類」項目為「標準」。  投入試料後按下  鍵即可開始測量。	<div>測 定 モ ー ド</div> <div>粒数：合計1000粒 粒種：玄米（# 1） 表示：質量換算% 分類：標準</div>	
5. 要重新進行變更時，從步驟1開始重複操作。		

## 5) 選取分類基準的方法



叫出預先登錄的分類基準編號。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー1」的畫面。	 <p>           &lt;&lt;メニュー1&gt;&gt;            1. 測定粒種変更            2. 測定粒数変更            3. 質量換算% / 粒数%表示切替え            4. 分類表示切替え            5. 選別レベルの選択            6. 測定結果の再印字            7. ロット番号            8. 平均の設定            9. 設定終了            番号を選択してください。         </p>	
2. 按下  。 出現「選別レベルの選択」的畫面。 這裏選擇「1. コシヒカリ」，所以按  。	 <p>           &lt;&lt;選別レベルの選択&gt;&gt;            0. 認定モード            1. <b>コシヒカリ</b>            2. (未登録)            3. (未登録)            4. (未登録)            5. (未登録)            6. (未登録)            7. (未登録)            8. (未登録)            9. (未登録)            番号を選択してください         </p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 只能選擇登錄的分類基準。</li> <li>* 出貨時1~9的分類基準是空白的。</li> <li>* 黑底白字的部分表示目前的設定。</li> <li>* 精米設定時，畫面上的「認定モード」會變成「出荷メモリ」。</li> </ul>
3. 畫面變成「測定モード」，開始測量。	 <p>           測 定 モ ー ド            粒数：合計1000粒            粒種：玄米（#1）            表示：質量換算%            分類：基本         </p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 選擇「0」認證模式時，「分類」項目為基本分類（3類），「表示」的項目為重量換算%（固定）。</li> <li>* 「0」以外的一般模式維持目前的設定。</li> </ul>
5. 要重新進行變更時，從步驟1開始重複操作。		

6) 測量結果的列印方法














顯示最後的測量結果時，印表機會重新列印。

- \* 換到選單項目「3. 質量換算%/粒数%表示切替え」和「4. 分類表示切替え」一樣可以列印。其他選項則不能列印。
- \* 「質量換算%」、「粒数%」、「分類表示」的設定變更後進行列印時，顯示及列印的是變更後的結果。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー1」的畫面。	<div>《メニュー1》</div> <div>1. 測定粒種変更 2. 測定粒数変更 3. 質量換算%/粒数%表示切替え 4. 分類表示切替え 5. 選別レベルの選択 6. 測定結果の再印字 7. ロット番号 8. 平均の設定  9. 設定終了</div> <div>番号を選択してください。</div>	<ul style="list-style-type: none"><li>* 您可依需要變更「質量換算%」、「粒数%」、「分類表示」的設定。 (參閱=&gt;P34「3) 重量換算%粒數%顯示切換」、P35「4) 分類顯示切換」)</li><li>* 有關印表機的詳細操作方式請參閱附件的「印表機VZ-360操作說明書」。</li></ul>
2. 按下  , 畫面會出現上次測量結果，同時執行印表機列印。	<div>《測定結果》玄米 (# 0)</div> <div>基本 測定粒数 1 0 0 0 粒 質量換算%</div> <div>整粒                    6 4 5 粒        6 8 . 9 % 胴割                    1 5 粒        1 . 6 % その他                  3 4 0 粒        2 9 . 5 %</div>	<ul style="list-style-type: none"><li>* 如印表機未執行列印，先檢查與印表機間的線是否接好，再將印表機的電源重新開啓 (ON→OFF→ON)，從步驟1開始重新操作。</li><li>* 本機開啓電源之後，要進行測量後才會執行列印。</li></ul>

## 7) 批次編號的輸入方法


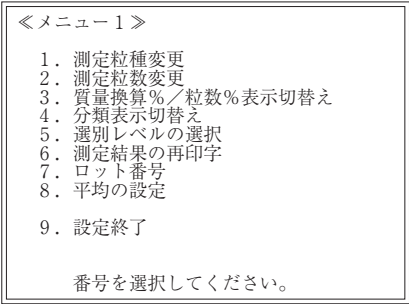

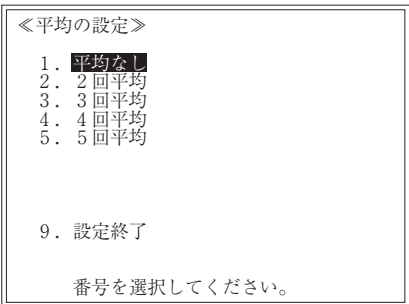

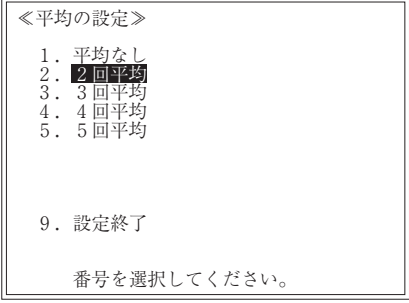

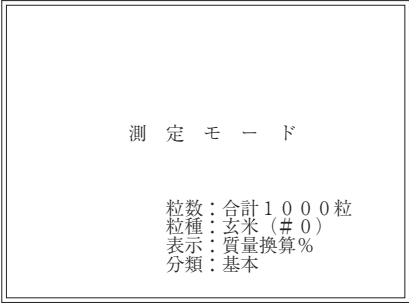


可輸入管理測量結果所需的批次編號。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー1」的畫面。	<div>           &lt;&lt;メニュー1&gt;&gt;           <ol style="list-style-type: none"> <li>測定粒種変更</li> <li>測定粒数変更</li> <li>質量換算% / 粒数%表示切替え</li> <li>分類表示切替え</li> <li>選別レベルの選択</li> <li>測定結果の再印字</li> <li>ロット番号</li> <li>平均の設定</li> <li>設定終了</li> </ol>           番号を選択してください。         </div>	
2. 按下  。 出現「ロット番号」的畫面。	<div>           &lt;&lt;ロット番号&gt;&gt;            現在値：1 2 3            変更値：__            (10桁まで設定可能)                       &lt;：変更せずに終了            設定：上記の値を設定して終了            消去：入力クリア (再入力)         </div>	
3. 輸入重新設定的批次編號。 這裏要輸入「456」所以按下數字鍵 的    。輸入錯誤時按  鍵，重新輸入。	<div>           &lt;&lt;ロット番号&gt;&gt;            現在値：1 2 3            変更値：4 5 6            (10桁まで設定可能)                       &lt;：変更せずに終了            設定：上記の値を設定して終了            消去：入力クリア (再入力)         </div>	<p>* 批次編號可為數字鍵  ~  及 。 ，可輸入10位數。</p> <p>* 不必變更時，按  鍵。</p> <p>* 按  鍵時，只能刪除一個字。</p>
4. 設定結束之後按  鍵。 畫面會變成「測定モード」，此時就 可以針對新的批次編號進行測量。	<div>           測 定 モ ー ド                       粒数：合計1000粒            粒種：玄米 (#1)            表示：質量換算%            分類：基本         </div>	

## 8) 求取平均值的設定方法


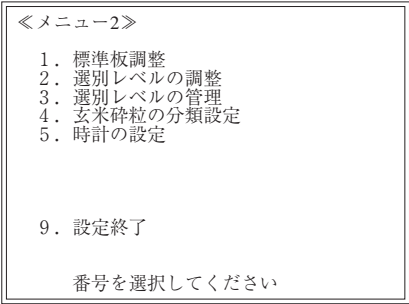

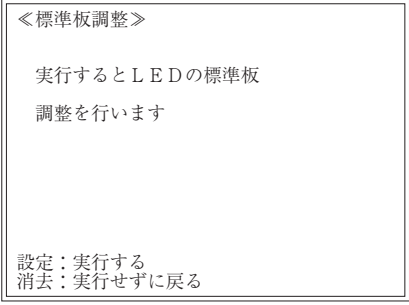



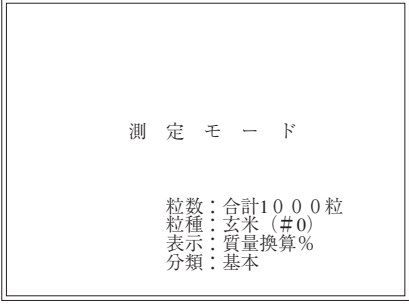
執行求取平均值設定時，即可自動顯示設定次數測量之後的平均值。如果設定時與印表機有連線，還可同時執行列印。

設定除了「平均なし」之外，計算平均值的測量次數可設定為2～5次。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー1」的畫面。	 <p>           &lt;&lt;メニュー1&gt;&gt;            1. 測定粒種変更            2. 測定粒数変更            3. 質量換算% / 粒数%表示切替え            4. 分類表示切替え            5. 選別レベルの選択            6. 測定結果の再印字            7. ロット番号            8. 平均の設定            9. 設定終了            番号を選択してください。         </p>	
2. 按下  。 出現「平均の設定」的畫面。	 <p>           &lt;&lt;平均の設定&gt;&gt;            1. 平均なし            2. 2回平均            3. 3回平均            4. 4回平均            5. 5回平均            9. 設定終了            番号を選択してください。         </p>	* 黑底白字的部分表示目前的設定。
3. 按下要執行平均值計算的次數編號。 這裏選擇「2. 2回平均」，所以按下  。 選取的平均次數會以黑底白字顯示。	 <p>           &lt;&lt;平均の設定&gt;&gt;            1. 平均なし            2. 2回平均            3. 3回平均            4. 4回平均            5. 5回平均            9. 設定終了            番号を選択してください。         </p>	
4. 設定結束之後按下  。 畫面變更為「測定モード」。依設定的平均次數測量完後即自動顯示平均值。	 <p>           測 定 モ ー ド            粒数：合計1000粒            粒種：玄米(#0)            表示：質量換算%            分類：基本         </p>	* 設定為「平均なし」時，不會顯示平均值。 * 測量次數未達到設定次數時，按下  亦可顯示平均值。  按鍵亦可清除測量次數，按下後測量次數從第一次開始。

## 9) 標準板的調整方法

本機器在測量之前會自動調整標準板。清潔結束或是長時間運轉時，可以手動調整標準板。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー2」的畫面。	 <p>           &lt;&lt;メニュー2&gt;&gt;            1. 標準板調整            2. 選別レベルの調整            3. 選別レベルの管理            4. 玄米碎粒の分類設定            5. 時計の設定              9. 設定終了              番号を選択してください         </p>	
2. 按下  。 出現「標準板調整」畫面。	 <p>           &lt;&lt;標準板調整&gt;&gt;              実行するとLEDの標準板            調整を行います              設定：実行する            消去：実行せずに戻る         </p>	* 標準板調整時，運送板、玻璃板未正確安裝 可能造成毀損或故障。
3. 要調整標準板時，請按下  鍵。 顯示「調整中」，正在執行標準板調整。  要停止時按  鍵。	 <p>           &lt;&lt;標準板調整&gt;&gt;              調 整 中         </p>	
4. 標準板調整結束時，畫面會切換為「測定モード」，此時即可開始測量。	 <p>           測 定 モ ー ド              粒数：合計10,000粒            粒種：玄米 (#0)            表示：質量換算%            分類：基本         </p>	



## 10) 分類基準的調整方法（自動調整）

先以已知結構比率（粒數%）的樣品來進行分類基準的自動調整。

敬請並詳閱下述注意事項，了解本機器特性之後再使用。

- \* 使用分布不均勻的試料米進行自動調整時，可能產生較大的調整偏差。調整之後一定要用多種試料米進行確認。
  - \* 調整使用的試料米請使用已經調整為各分類米粒幾乎均等添加。
- 標準是合計粒數為1000～2000粒左右，各粒種大約添加3～6%的試料米較適當。
- \* 分類基準調整後，必須登錄分類基準才能反映出測量結果。請務必執行登錄動作。
  - \* 不要變更目前使用的分類基準時，請先登錄其他分類基準編號之後再行測量。
  - \* 調整前請務必確認登錄的分類基準編號。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 出現「メニュー2」畫面	<div>《メニュー2》  1. 標準板調整 2. 選別レベルの調整 3. 選別レベルの管理 4. 玄米砕粒の分類設定 5. 時計の設定  9. 設定終了  番号を選択してください</div>	
2. 按下  按鍵。 出現「選別レベルの調整」畫面。	<div>《選別レベルの調整》  1. 手動設定 2. 自動調整  9. 設定終了  番号を選択してください</div>	
3. 這裡要選「2. 自動調整」，所以按  。 畫面切換為「選別レベルの自動調整」。	<div>《選別レベルの自動調整》  0 1 整粒                    1 3 発芽 0 2 乳白                  1 4 芽腐 0 3 心白                  1 5 胴割 0 4 青未熟                1 6 奇形 0 5 基部未熟             1 7 虫害 0 6 腹白                  1 8 病害 0 7 その他未熟          1 9 砕粒 0 8 青死                  2 0 茶米 0 9 白死                  2 1 肌ずれ 1 0 全面着色             2 2 活青 1 1 部分着色             2 3 その他未熟青 1 2 赤米                  9 9 確認・調整 2桁の番号を選択してください</div>	<div>《選別レベルの自動調整》  0 1 被害粒/その他 0 2 砕粒/その他 0 3 正常粒/その他 0 4 粉状質粒/異種穀粒 0 5 亀裂指数  9 9 確認・登録  2桁の番号を選択してください    </div> <p>* 精米設定時的畫面顯示</p>
4. 預先輸入已知之目標粒數結構比率（粒數%）。 以數字鍵輸入分類編號。  如為「整粒」請按   。  畫面切換為「目標粒数構成比率」輸入畫面。	<div>《選別レベルの自動調整》  試料の目標粒数構成比率（粒数%）を入力してください  0 1 整粒    </div>	

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明																																																								
<p>5. 以數字鍵輸入目標粒數結構比率。 這裏要輸入「5.00」%，所以以數字鍵按下 <input type="text" value="5"/><input type="text" value="."/><input type="text" value="0"/><input type="text" value="0"/>。</p> <p>按 <input type="text" value="設定"/> 鍵，設定輸入數值，回到步驟3的顯示畫面。 以同樣方式輸入並設定各項的目標結構比率。</p> <p>輸入錯誤時，按下 <input type="text" value="消去"/> 鍵，重新輸入。</p>	<div><p>《選別レベルの自動調整》</p><p>試料の目標粒数構成比率（粒数％）を入力してください</p><p>0 1 整粒                      5. 0 0 %</p><p>（粒がないものは0％を入力）</p><p>設定：上記の値を設定して戻る 消去：入力のカリア（再入力）</p></div> <div><p>《選別レベルの自動調整》</p><p>試料の目標粒数構成比率（粒数％）を入力してください</p><p>2 3 その他青未熟            5. 0 0 %</p><p>（粒がないものは0％を入力）</p><p>設定：上記の値を設定して戻る 消去：入力のカリア（再入力）</p></div>	<p>* 「5.00」% 這種小數點以下「<input type="text" value="."/><input type="text" value="0"/>」的數值可以直接按 <input type="text" value="5"/>，再按 <input type="text" value="設定"/> 鍵，設定輸入的數值。</p> <p>* 沒有米粒時，輸入0%。</p>																																																								
<p>6. 全部輸入結束之後，按數字鍵 <input type="text" value="平均 9"/>。</p> <p>畫面會切換到「設定確認用画面」，確認設定值。</p>	<div><p>《選別レベルの自動調整》</p><table><tr><td>0 1</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 2</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 2</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 3</td><td>2. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 3</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 4</td><td>1. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 4</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 5</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 5</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 6</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 6</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 7</td><td>1. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 7</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 8</td><td>1. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 8</td><td>5. 0 0 %</td><td>1 9</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 9</td><td>5. 0 0 %</td><td>2 0</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>1 0</td><td>5. 0 0 %</td><td>2 1</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>1 1</td><td>5. 0 0 %</td><td>2 2</td><td>5. 0 0 %</td></tr></table><p>消去：調整せずに終了 設定：上記の値で調整する &lt;：構成比率の入力画面へ戻る</p></div> <p>【比例的合計結果不是 100% 時的錯誤顯示。】</p> <div><p>《選別レベルの自動調整》</p><p>目標粒数構成比率の合計が</p><p>1 0 0 % になりません</p><p>設定しなおしてください</p><p>&lt;：構成比率の入力画面へ戻る</p></div>	0 1	5. 0 0 %	1 2	5. 0 0 %	0 2	5. 0 0 %	1 3	2. 0 0 %	0 3	5. 0 0 %	1 4	1. 0 0 %	0 4	5. 0 0 %	1 5	5. 0 0 %	0 5	5. 0 0 %	1 6	5. 0 0 %	0 6	5. 0 0 %	1 7	1. 0 0 %	0 7	5. 0 0 %	1 8	1. 0 0 %	0 8	5. 0 0 %	1 9	5. 0 0 %	0 9	5. 0 0 %	2 0	5. 0 0 %	1 0	5. 0 0 %	2 1	5. 0 0 %	1 1	5. 0 0 %	2 2	5. 0 0 %	<div><p>《選別レベルの自動調整》</p><table><tr><td>0 1</td><td>5 0. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 2</td><td>2 0. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 3</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 4</td><td>5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 5</td><td>1 5. 0 0 %</td></tr><tr><td>0 6</td><td>5. 0 0 %</td></tr></table><p>消去：調整せずに終了 設定：上記の値で調整する &lt;：構成比率の入力画面へ戻る</p></div> <p>* 精米設定時的畫面</p> <p>* 若目標粒數結構比例的合計結果不是100%，按 <input type="text" value="設定"/> 鍵時會出現錯誤顯示。請按 <input type="text" value="＜"/> 鍵回到結構比率設定畫面，重新數入設定值。</p>	0 1	5 0. 0 0 %	0 2	2 0. 0 0 %	0 3	5. 0 0 %	0 4	5. 0 0 %	0 5	1 5. 0 0 %	0 6	5. 0 0 %
0 1	5. 0 0 %	1 2	5. 0 0 %																																																							
0 2	5. 0 0 %	1 3	2. 0 0 %																																																							
0 3	5. 0 0 %	1 4	1. 0 0 %																																																							
0 4	5. 0 0 %	1 5	5. 0 0 %																																																							
0 5	5. 0 0 %	1 6	5. 0 0 %																																																							
0 6	5. 0 0 %	1 7	1. 0 0 %																																																							
0 7	5. 0 0 %	1 8	1. 0 0 %																																																							
0 8	5. 0 0 %	1 9	5. 0 0 %																																																							
0 9	5. 0 0 %	2 0	5. 0 0 %																																																							
1 0	5. 0 0 %	2 1	5. 0 0 %																																																							
1 1	5. 0 0 %	2 2	5. 0 0 %																																																							
0 1	5 0. 0 0 %																																																									
0 2	2 0. 0 0 %																																																									
0 3	5. 0 0 %																																																									
0 4	5. 0 0 %																																																									
0 5	1 5. 0 0 %																																																									
0 6	5. 0 0 %																																																									
<p>7. 設定值沒有錯誤時，按 <input type="text" value="設定"/> 鍵。 登錄輸入值，畫面回到「試料投入待ち」畫面。</p> <p>要停止自動調整時，按 <input type="text" value="消去"/> 鍵。</p>	<div><p>《選別レベルの自動調整》</p><p>調整測定をおこないます</p><p>試料を投入して測定ボタンを押してください</p><p>消去：調整せずに終了</p></div>																																																									

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明																																																												
<p>8. 投入試料，按 <b>測定</b> 鍵。</p> <p>畫面顯示「測定中」，開始測量。測量結束時，切換為「計算中」。</p>	<div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <p>計 算 中</p> </div>	<p>* 依試料粒數而異，測量開始到計算結束為止約花費1~3分鐘。</p> <p>* 自動調整時，不會執行試料分類，直接送到剩餘米粒盒。</p>																																																												
<p>9. 計算結束之後，畫面顯示「目標構成率」與「調整後構成率」。</p>	<div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <table> <tr> <th>分 類</th><th>目標構成率</th><th>調整後構成率</th></tr> <tr><td>整粒</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>乳白</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>心白</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>青未熟</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>基部未熟</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>腹白</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>その他未熟</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>青死</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>白死</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>全面着色</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>部分着色</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>赤米</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> </table> <p>&gt; : 次のページ</p> </div>	分 類	目標構成率	調整後構成率	整粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %	乳白	5. 0 0 %	5. 0 0 %	心白	5. 0 0 %	5. 0 0 %	青未熟	5. 0 0 %	5. 0 0 %	基部未熟	5. 0 0 %	5. 0 0 %	腹白	5. 0 0 %	5. 0 0 %	その他未熟	5. 0 0 %	5. 0 0 %	青死	5. 0 0 %	5. 0 0 %	白死	5. 0 0 %	5. 0 0 %	全面着色	5. 0 0 %	5. 0 0 %	部分着色	5. 0 0 %	5. 0 0 %	赤米	5. 0 0 %	5. 0 0 %	<div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <table> <tr> <th>分 類</th><th>目標構成率</th><th>調整後構成率</th></tr> <tr><td>正常粒</td><td>5 0. 0 0 %</td><td>5 0. 0 0 %</td></tr> <tr><td>粉状質粒</td><td>2 0. 0 0 %</td><td>2 0. 0 0 %</td></tr> <tr><td>碎粒</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>被害粒</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>亀裂粒</td><td>1 5. 0 0 %</td><td>1 5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>異種穀粒</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> </table> <p>設定：上記の値を登録 消去：登録せずに終了</p> </div> <p>* 精米設定時顯示例</p>	分 類	目標構成率	調整後構成率	正常粒	5 0. 0 0 %	5 0. 0 0 %	粉状質粒	2 0. 0 0 %	2 0. 0 0 %	碎粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %	被害粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %	亀裂粒	1 5. 0 0 %	1 5. 0 0 %	異種穀粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %
分 類	目標構成率	調整後構成率																																																												
整粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
乳白	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
心白	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
青未熟	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
基部未熟	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
腹白	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
その他未熟	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
青死	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
白死	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
全面着色	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
部分着色	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
赤米	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
分 類	目標構成率	調整後構成率																																																												
正常粒	5 0. 0 0 %	5 0. 0 0 %																																																												
粉状質粒	2 0. 0 0 %	2 0. 0 0 %																																																												
碎粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
被害粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
亀裂粒	1 5. 0 0 %	1 5. 0 0 %																																																												
異種穀粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
<p>10. 按下 <b>&gt;</b> 鍵，顯示下 頁。</p>	<div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <table> <tr> <th>分 類</th><th>目標構成率</th><th>調整後構成率</th></tr> <tr><td>発芽</td><td>2. 0 0 %</td><td>2. 0 0 %</td></tr> <tr><td>芽腐</td><td>1. 0 0 %</td><td>1. 0 0 %</td></tr> <tr><td>胴割</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>奇形</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>虫害</td><td>1. 0 0 %</td><td>1. 0 0 %</td></tr> <tr><td>病害</td><td>1. 0 0 %</td><td>1. 0 0 %</td></tr> <tr><td>碎粒</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>茶米</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>肌すれ</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>活青</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> <tr><td>その他未熟青</td><td>5. 0 0 %</td><td>5. 0 0 %</td></tr> </table> <p>設定：上記の値を登録 消去：登録せずに終了 &lt; : 前のページ</p> </div>	分 類	目標構成率	調整後構成率	発芽	2. 0 0 %	2. 0 0 %	芽腐	1. 0 0 %	1. 0 0 %	胴割	5. 0 0 %	5. 0 0 %	奇形	5. 0 0 %	5. 0 0 %	虫害	1. 0 0 %	1. 0 0 %	病害	1. 0 0 %	1. 0 0 %	碎粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %	茶米	5. 0 0 %	5. 0 0 %	肌すれ	5. 0 0 %	5. 0 0 %	活青	5. 0 0 %	5. 0 0 %	その他未熟青	5. 0 0 %	5. 0 0 %	<p>* 精米設定時，沒有下一頁。</p>																								
分 類	目標構成率	調整後構成率																																																												
発芽	2. 0 0 %	2. 0 0 %																																																												
芽腐	1. 0 0 %	1. 0 0 %																																																												
胴割	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
奇形	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
虫害	1. 0 0 %	1. 0 0 %																																																												
病害	1. 0 0 %	1. 0 0 %																																																												
碎粒	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
茶米	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
肌すれ	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
活青	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
その他未熟青	5. 0 0 %	5. 0 0 %																																																												
<p>11. 目標結構比率有問題或是測量粒設少於設定值時，無法執行正確調整，畫面會切換為錯誤顯示，停止調整。</p> <p>如顯示之錯誤畫面為①時，請按 <b>&lt;</b> 鍵，進入「構成比率の入力画面」。</p> <p>若是②或③，請按 <b>消去</b> 鍵，回到「測定モード」，重新執行。</p>	<p>【①目標粒數結構比率有問題時】</p> <div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <p>目標粒数構成比率が 適切ではありません 設定しなおしてください</p> <p>&lt; : 構成比率の入力画面へ戻る</p> </div> <p>【②粒數不足時】</p> <div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <p>粒数不足のため自動調整できません 試料および設定を確認後、再度 自動調整をおこなってください</p> <p>消去：測定モードへ戻る</p> </div> <p>【③自動調整功能故障時】</p> <div> <p>《選別レベルの自動調整》</p> <p>自動調整できません 試料および設定を確認後、再度 自動調整をおこなってください</p> <p>消去：測定モードへ戻る</p> </div> <p>* 測量之合計粒數在500粒以下時，畫面會顯示粒數不足。</p>																																																													

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>12. 調整後的結構比率若沒問題，按下 <b>設定</b> 鍵後就會進入「選別レベルの登録」的畫面。</p> <p>若結構比例有問題，請按 <b>消去</b> 鍵，回到「測定モード」重新執行。</p>		<p>* 進行精密設定時，畫面會由「認定モード」切換為「出荷メモリ」。</p>
<p>13. 從「選別レベルの登録」畫面選擇要登錄的編號，按數字鍵。</p> <p>這裏要選「1」，所以按 <b>1</b> 按鍵。</p> <p>畫面切換為「登録名確認」畫面。</p>		<p>* 用戶端不能登錄「0. 認定モード」。</p>
<p>14. 按 <b>&gt;</b> 鍵，進入「名称入力」畫面，在出現的文字顯示板上輸入要登錄的名稱。</p> <p>使用游標鍵 <b>&lt;</b> <b>&gt;</b> <b>^</b> <b>v</b> 選取文字之後按下 <b>1</b> 鍵，即可輸入。</p> <p>錯誤時按 <b>3</b> 鍵，即可刪除 個字元。</p>	<p>【平假名顯示板】</p> <p>【片假名顯示板】</p> <p>【英數字顯示板】</p>	<p>* 登錄名稱可以使用平假名、片假名、英數字（大寫／小寫）、記號等。</p> <p>* 更改文字顯示板時請從畫面右側的「仮名」、「カナ」、「英数」進行選擇後，按 <b>1</b> 鍵。</p> <p>* 要取代已經登錄的編號時，直接使用該名稱即可。</p>

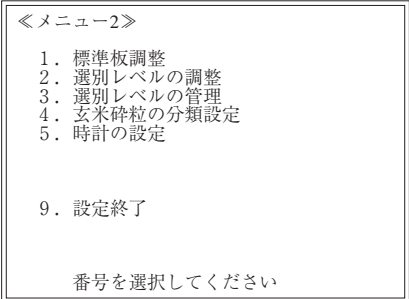


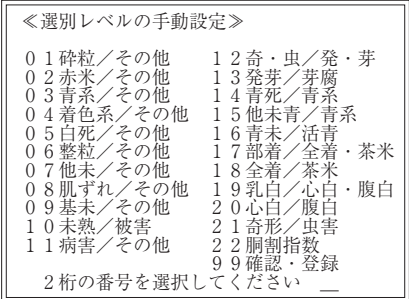
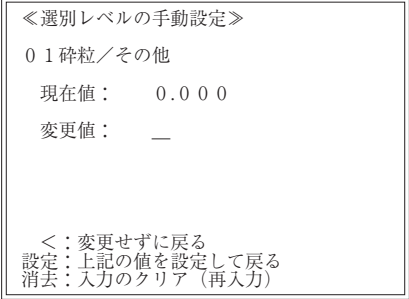
操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>15、完成名稱登錄後按 <span>設定</span> 鍵登錄。</p> <p>畫面出現「新しい選別レベルを登録しました」幾秒鐘之後，就會再回到「測定モード」。</p>	<div data-bbox="592 253 1002 555"> <p>《選別レベルの登録》</p> <p>新しい選別レベルを 登録しました</p> </div> <div data-bbox="592 593 1002 898"> <p>測 定 モ ー ド</p> <p>粒数：合計 1 0 0 0 粒 粒種：玄米（# 1） 表示：質量換算 分類：基本</p> </div>	<p>★ 登録在新分類基準編號之後，即可開始測量。</p>

## 11) 分類基準的調整方法（手動設定）

以手動設定分類基準。

敬請詳閱下述事項待充分了解本機器特性後再使用。

- \* 變更分類基準後可能對測量結果產生較大的影響。
- \* 調整分類基準後，若未登錄分類基準將無法依調整結果進行測量。因此務請執行登錄動作。
- \* 無需變更目前使用的分類基準時，請先登錄其他分類基準後，再執行測量。
- \* 調整前請務必確認登錄的分類基準編號。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 出現「メニュー2」畫面。		
2. 按下按鍵  。 出現「選別レベルの調整」畫面。		
3. 在這裡要選擇「1. 手動設定」所以按  按鍵。畫面切換為「選別レベルの手動設定」。 以數字鍵輸入要變更的分類基準編號。 選擇「碎粒／その他」時，請按   。		
4. 畫面切換為「選別レベル」輸入畫面。 以數字鍵輸入「0 1 碎粒／その他」的分類基準。		<p>* 精米設定時的畫面顯示</p> <p>* 分類基準可設定的精密度可達0.001。</p>

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
5. 按下 <b>設定</b> 鍵，回到設定輸入值（步驟3）的畫面， 樣輸入其他分類基準值。	<div>           &lt;&lt;選別レベルの手動設定&gt;&gt;           0 1 碎粒／その他 1 2 奇・虫／発・芽            0 2 赤米／その他 1 3 発芽／芽腐            0 3 青系／その他 1 4 青死／青系            0 4 着色系／その他 1 5 他未青／青系            0 5 白死／その他 1 6 青未／活青            0 6 整粒／その他 1 7 部着／全着・茶米            0 7 他未／その他 1 8 全着／茶米            0 8 肌ずれ／その他 1 9 乳白／心白・腹白            0 9 基未／その他 2 0 心白／腹白            1 0 未熟／被害 2 1 奇形／虫害            1 1 病害／その他 2 2 胴割指数                                      9 9 確認・登録            2桁の番号を選択してください。         </div>	<div>           &lt;&lt;選別レベルの手動設定&gt;&gt;           0 1 被害粒／その他            0 2 碎粒／その他            0 3 正常粒／その他            0 4 粉状質粒／異種穀粒            0 5 亀裂指数            9 9 確認・登録            2桁の番号を選択してください。         </div>
6. 全部輸入結束之後，按下數字鍵 <b>平均 9</b> 。 此時畫面會切換為「設定値確認」，請確認設定値。	<div>           &lt;&lt;選別レベルの手動設定&gt;&gt;           0 1    0. 1 7 2    1 2   -8. 2 4 1            0 2    0. 3 6 8    1 3    0. 0 0 0            0 3    0. 1 4 9    1 4   -3. 2 1 7            0 4    0. 0 6 5    1 5    0. 1 2 7            0 5    0. 1 1 8    1 6   -0. 8 8 6            0 6   -0. 0 0 4    1 7   -0. 9 0 2            0 7    0. 0 5 5    1 8   -0. 0 0 1            0 8    0. 9 5 8    1 9   -0. 6 5 3            0 9    0. 1 6 3    2 0    2. 9 5 4            1 0    0. 2 0 9    2 1 -1 9. 0 2 1            1 1    4. 4 6 9    2 2    0. 0 0 0            設定：上記の値を設定して終了            消去：変更せずに終了         </div>	<div>           &lt;&lt;選別レベルの手動設定&gt;&gt;           0 1   -0. 1 2 3            0 2    5. 3 4 2            0 3    1. 1 0 0            0 4   -0. 5 3 9            0 5   -8. 2 0 5            設定：上記の値を設定して終了            消去：変更せずに終了         </div>
7. 設定値沒有錯誤時，按下 <b>設定</b> 鍵。 畫面切換到「選別レベルの登録」，此時以數字鍵輸入要登録の編號。 停止手動調整時，請按 <b>消去</b> 鍵。	<div>           &lt;&lt;選別レベルの登録&gt;&gt;           0. 認定モード            1. (未 登 録)            2. (未 登 録)            3. (未 登 録)            4. (未 登 録)            5. (未 登 録)            6. (未 登 録)            7. (未 登 録)            8. (未 登 録)            9. (未 登 録)            消去：登録せずに終了                  登録先の番号を選択してください         </div>	* 用戶端不能調整設定模式／出貨模式（#0）的分類基準等。 * 如為精米設定，畫面顯示會從「認定モード」切換為「出荷メモリ」。
8. 畫面切換到「登録名入力」。 這裏選擇「1. (未 登 録)」。	<div>           &lt;&lt;選別レベルの登録&gt;&gt;           選択した番号の登録名            1. (未 登 録)            &gt;：名称を変更して登録            消去：登録せずに終了         </div>	
9. 按下 <b>&gt;</b> 鍵，切換到「名称入力」畫面，出現文字顯示板。 使用游標鍵 <b>&lt;</b> <b>&gt;</b> <b>^</b> <b>v</b> 選取文字之後按下 <b>1</b> 鍵，即可輸入。 錯誤時按 <b>3</b> 鍵，刪除 個字。	<div>           &lt;&lt;選別レベルの登録&gt;&gt;           名称：—            あかきたなはまやらわあつ    カナ            いきしちにひみゆりをいや    英数            うくすつぬふむよるんうゆ            えけしてねめれえよ            おこそとのほもろおー            1：確定            3：一字削除            消去：登録せずに終了            設定：登録する         </div>	* 登録名稱可以使用平假名、片假名、英數字（大寫／小寫）、記號等。 * 更改文字顯示板時請從畫面右側的「かな」、「カナ」、「英数」進行選擇後，按 <b>1</b> 鍵。（參閱⇒P44的「步驟14」） * 要取代已經登録の編號時，直接使用該名稱即可。


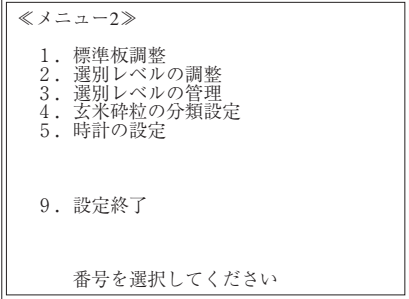





操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>10. 名稱輸入完後，按 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">設定</span> 鍵登錄。 出現「新しい選別レベルを登録しました」的畫面幾秒鐘之後，回到「測定モード」。</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px; text-align: center;"> <p>《選別レベルの登録》</p> <p>新しい選別レベルを 登録しました</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>測 定 モ ー ド</p> <p>粒数：合計 1 0 0 0 粒 粒種：玄米（＃ 1） 表示：質量換算 分類：基本</p> </div>	<p>★ 登録在新分類基準編號之後，即可開始測量。</p>




## 12) 分類基準的管理方法（複製）

已經登錄過之分類基準可以複製（登錄）到其他分類基準編號。



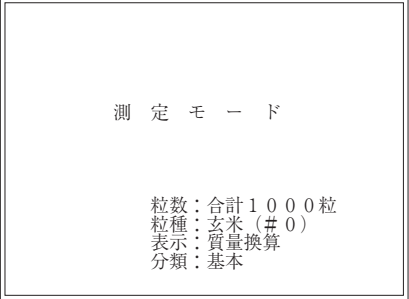
要調整目前測量使用的「選別レベル」或保留調整前的「選別レベル」時，可使用複製的功能。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 出現「メニュー2」畫面。	 <p>《メニュー2》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>標準板調整</li> <li>選別レベルの調整</li> <li>選別レベルの管理</li> <li>玄米砕粒の分類設定</li> <li>時計の設定</li> </ol> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	
2. 按  鍵。 顯示「選別レベルの管理」畫面。	 <p>《選別レベルの管理》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>選別レベルのコピー</li> <li>選別レベルの削除</li> <li>選別レベルの印字</li> <li>認定モード（#0）の初期化</li> </ol> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	* 精米設定時，畫面由「認定モード」切換為「出荷メモリ」。
3. 按  按鍵。 畫面切換為「選別レベルのコピー」。 以數字鍵輸入所要複製到的分類基準編號。 要停止複製時，按  鍵。	 <p>《選別レベルのコピー》</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>0. 認定モード</li> <li>1. (未 登 録)</li> <li>2. (未 登 録)</li> <li>3. (未 登 録)</li> <li>4. (未 登 録)</li> <li>5. (未 登 録)</li> <li>6. (未 登 録)</li> <li>7. (未 登 録)</li> <li>8. (未 登 録)</li> <li>9. (未 登 録)</li> </ol> <p>消去：コピーせずに終了 コピー先の番号を選択してください</p>	<p>* 複製來源是目前測量中選取的分類基準編號。</p> <p>* 要變更複製來源時，請從「メニュー1」「5. 選別レベルの選択」進行變更。</p> <p>* 若為精米設定時，畫面會由「認定モード」切換為「出荷メモリ」。</p>
4. 畫面切換為「登録名入力」。 在這裏選擇「1. (未 登 録)」。	 <p>《選別レベルのコピー》</p> <p>選択した番号の登録名</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. (未 登 録)</li> </ol> <p>&gt;：名称を変更して登録 消去：登録せずに終了</p>	* 您也可以已經登錄的編號上登錄名稱，直接使用。
5. 按下  鍵，切換到「名称入力」畫面，出現文字顯示板。 使用游標鍵     選取文字之後按下  鍵，即可輸入。 錯誤時按  鍵，刪除 個字。	 <p>《選別レベルの登録》</p> <p>名称：—</p> <p>あかさたなはまやらわあつ      カナ いしちにひみゆりをい      英 うくすつぬふむるんうゆ えけせてねへめ      れ      えよ おこそとのほも      ろ      おー</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1：確定</li> <li>3：一字削除</li> </ol> <p>消去：登録せずに終了 設定：登録する</p>	<p>* 登録名稱可以使用平假名、片假名、英數字（大寫／小寫）、記號等。</p> <p>* 更改文字顯示板時請從畫面右側的「かな」、「カナ」、「英数」進行選擇後，按  鍵。</p> <p>（參閱⇒P44的「步驟14」）</p>

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
<p>6. 名稱輸入結束之後，按  鍵，登錄。</p> <p>出現「新しい選別レベルを登録しました」的畫面幾秒鐘之後，就會回到「測定モード」。</p>	<div data-bbox="592 253 1002 555"> <p>《選別レベルの登録》</p> <p>新しい選別レベルを 登録しました</p> </div> <div data-bbox="592 591 1002 896"> <p>測 定 モ ー ド</p> <p>粒数：合計 1 0 0 0 粒 粒種：玄米（# 0） 表示：質量換算 分類：基本</p> </div>	


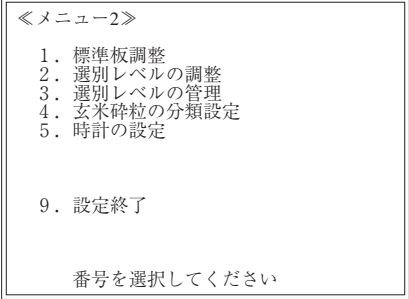

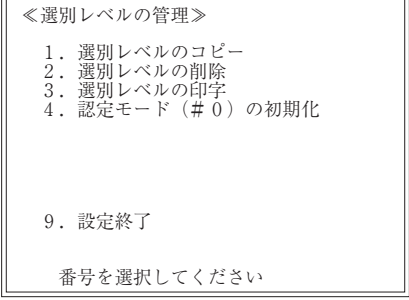


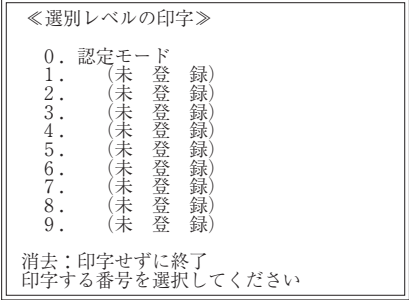
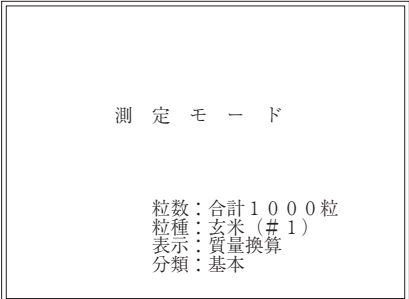
### 13) 分類基準的管理方法（刪除）

從已登錄之分類基準（#1～9）中刪除不要的分類基準編號。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 出現「メニュー2」畫面。	 <p>《メニュー2》</p> <p>1. 標準板調整 2. 選別レベルの調整 3. 選別レベルの管理 4. 玄米碎粒の分類設定 5. 時計の設定</p> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	
2. 按  鍵。 出現「選別レベルの管理」畫面。	 <p>《選別レベルの管理》</p> <p>1. 選別レベルのコピー 2. 選別レベルの削除 3. 選別レベルの印字 4. 認定モード（#0）の初期化</p> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	* 如為精米設定時，畫面會由「認定モード」 切換為「出荷メモリ」。
3. 按  鍵。 畫面切換為「選別レベルの削除」。 以數字鍵輸入要刪除的分類基準編號。 要停止刪除時，按下  鍵。	 <p>《選別レベルの削除》</p> <p>0. 認定モード 1. コシヒカリ 2. (未 登 録) 3. (未 登 録) 4. (未 登 録) 5. (未 登 録) 6. (未 登 録) 7. (未 登 録) 8. (未 登 録) 9. (未 登 録)</p> <p>消去：削除せずに終了 削除する番号を選択してください</p>	* 「0. 認定モード」／「0. 出荷メモリ」 是不能刪除的。 * 如為精米設定時，畫面會由「認定モード」 切換為「出荷メモリ」。
4. 畫面變成「選択した番号の登録名」。 在這裏選擇「1. コシヒカリ」。 要停止刪除時，按下  鍵。	 <p>《選別レベルの削除》</p> <p>選択した番号の登録名</p> <p>1. コシヒカリ</p> <p>設定：削除を実行 消去：削除せずに終了</p>	
5. 要刪除選擇的分類基準時，按  鍵 執行刪除。 出現「選択した選別レベルを削除しました」的畫面幾秒之後，回到「測定モード」。 * 刪除選取的分類基準編號後，會回到#0。	 <p>《選別レベルの削除》</p> <p>選択した選別レベルを 削除しました</p>	 <p>測 定 モ ー ド</p> <p>粒数：合計1000粒 粒種：玄米（#0） 表示：質量換算 分類：基本</p>

## 14) 分類基準的管理 (列印)

已登錄的分類基準 (#0~9) 可以從印表機列印出來。


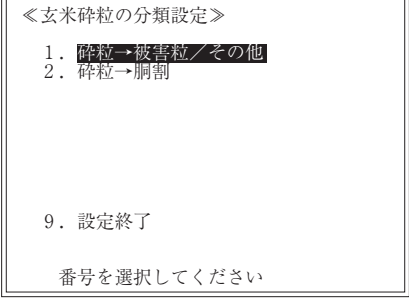


操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 出現「メニュー2」畫面。	 <p>           &lt;&lt;メニュー2&gt;&gt;            1. 標準板調整            2. 選別レベルの調整            3. 選別レベルの管理            4. 玄米碎粒の分類設定            5. 時計の設定              9. 設定終了              番号を選択してください         </p>	
2. 按  鍵。 出現「選別レベルの管理」畫面。	 <p>           &lt;&lt;選別レベルの管理&gt;&gt;            1. 選別レベルのコピー            2. 選別レベルの削除            3. 選別レベルの印字            4. 認定モード (# 0) の初期化              9. 設定終了              番号を選択してください         </p>	
3. 按  鍵。 畫面切換為「選別レベルの印字」。 以數字鍵輸入要列印的分類基準編號。 要停止列印時，按  鍵。	 <p>           &lt;&lt;選別レベルの印字&gt;&gt;            0. 認定モード            1. (未 登 録)            2. (未 登 録)            3. (未 登 録)            4. (未 登 録)            5. (未 登 録)            6. (未 登 録)            7. (未 登 録)            8. (未 登 録)            9. (未 登 録)              消去：印字せずに終了            印字する番号を選択してください         </p>	* 如為精米設定時，畫面會由「認定モード」切換為「出荷メモリ」。
4. 選取之分類基準開始列印。列印結束會回到「測定モード」。	 <p>           測 定 モ ー ド              粒数：合計1000粒            粒種：玄米 (# 1)            表示：質量換算            分類：基本         </p>	

15) 玄米碎粒的分類設定方法

玄米的「碎粒」分類可以變更分類種類的處理。

- ① 將碎粒分類為被害粒（RN-300互換模式、以一般檢查項目為準）
- ② 將碎粒分類為裂縫粒（RN-500互換模式）


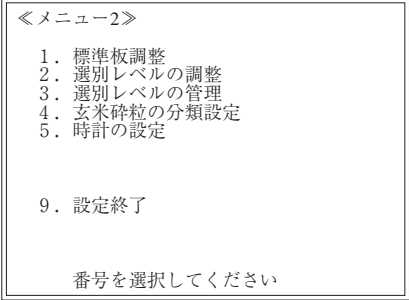

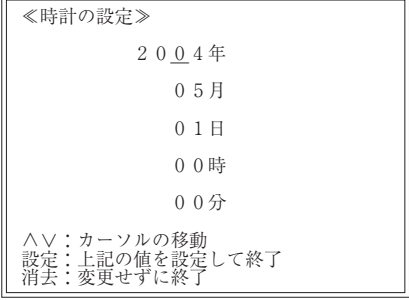


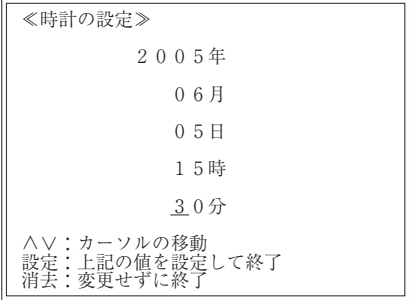


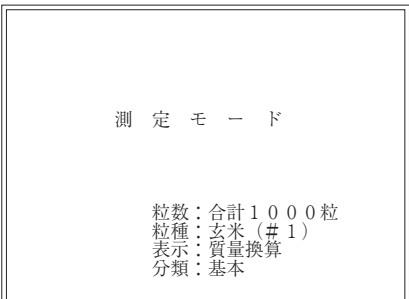
\* 選擇「基本3区分」、「標準6区分」時，測量結果也會改變，請特別注意。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  按鍵。 出現「メニュー2」畫面。	 <p>「メニュー2」畫面顯示以下選項：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>1. 標準板調整</li><li>2. 選別レベルの調整</li><li>3. 選別レベルの管理</li><li>4. 玄米碎粒の分類設定</li><li>5. 時計の設定</li></ul> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	<p>* 玄米設定的「認定モード」下出現的是「確認！」畫面，不能變更設定。</p>  <p>「確認！」畫面顯示：</p> <p>精米モードではこの設定は 変更できません</p> <p>消去：測定モードへ戻る</p>
2. 按下  。 出現「玄米碎粒の分類設定」畫面。	 <p>「玄米碎粒の分類設定」畫面顯示以下選項：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>1. <del>碎粒→被害粒</del>／その他</li><li>2. 碎粒→<del>胴割</del></li></ul> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	<p>* 黑底白字的部分表示目前的設定。</p>
3. 選擇要設定的分類編號，按下數字鍵。 這裏選擇「2. 碎粒→胴割」，按  鍵。 選擇項目會以黑底白字顯示。正確的 話按  。	 <p>「玄米碎粒の分類設定」畫面顯示以下選項：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>1. 碎粒→被害粒／その他</li><li>2. <b>碎粒→胴割</b></li></ul> <p>9. 設定終了</p> <p>番号を選択してください</p>	
4. 設定結束後回到「測定モード」。	 <p>測定モード</p> <p>粒数：合計1000粒 粒種：玄米（#1） 表示：質量換算 分類：基本</p>	

## 16) 時鐘的設定方法

設定目前的日期時間。

本機內建的時鐘已在出貨時調整過，要重新對時請再重新設定。

操 作 步 驟	顯 示 器	操 作 說 明
1. 按下  。 出現「メニュー2」畫面。	 <p>           &lt;&lt;メニュー2&gt;&gt;            1. 標準板調整            2. 選別レベルの調整            3. 選別レベルの管理            4. 玄米砕粒の分類設定            5. 時計の設定              9. 設定終了              番号を選択してください         </p>	
2. 按  。 出現「時計の設定」畫面。	 <p>           &lt;&lt;時計の設定&gt;&gt;              2 0 0 4 年              0 5 月              0 1 日              0 0 時              0 0 分              ▲▼：カーソルの移動            設定：上記の値を設定して終了            消去：変更せずに終了         </p>	
3. 以數字鍵設定目前的日期時間。依照「年」、「月」、「日」、「時」、「分」順序移動游標，以數字鍵輸入。  輸入錯誤時，   移到要修正的地方重新輸入。	 <p>           &lt;&lt;時計の設定&gt;&gt;              2 0 0 5 年              0 6 月              0 5 日              1 5 時              3 0 分              ▲▼：カーソルの移動            設定：上記の値を設定して終了            消去：変更せずに終了         </p>	<p>* 「年」的部分請設定為西元年。</p> <p>* 年的前2位數「20」是固定的，游標不能移動，所以不能輸入。</p> <p>* 這裏設定為「2005年6月5日15時30分」。</p>
3. 輸入正確時，按  鍵。  要停止設定時，按  鍵。		
5. 設定結束回到「測定モード」。	 <p>           測 定 モ ー ド                粒数：合計1000粒            粒種：玄米（#1）            表示：質量換算            分類：基本         </p>	

## 9. 清潔

### 測量部的清潔

RN-600是配備有各種光學感應器及光學零件的測量儀器。零件污損時無法充份發揮性能，所以日常保養（清潔）非常重要。

清潔時最好先切斷電源。切斷電源之後，必須等待5分鐘以上才能繼續測量。無需立即進行測量時，請先切斷電源再進行清潔作業。

要繼續測量時，可以在電源開啓狀態下進行清潔，但作業時必須非常小心。



注意



\* 若要在開啓電源的狀態下更換運送板時，絕對不可碰觸到鍵盤。否則馬達轉動可能發生人員受傷的意外。

請依下述步驟實施清潔。

① 將刷子部份彈起。

② 按下分類料筒固定爪，打開分類料筒。

③ 將試料盤固定鈕向反時針方向轉動約90度，以鬆開試料盤。

④ 試料盤轉盤滑動到左下方。

\* 掉入轉盤下方的米粒請用隨附的鼓風刷去除。

⑤ 將運送板鈕向反時針方向轉動拆下。

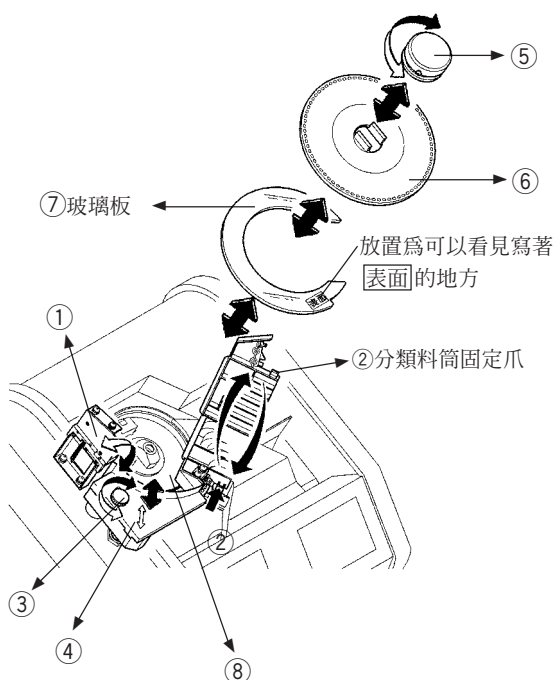
⑥ 拆下運送板。

\* 運送板的穀粒運送孔側面有髒污附著時，試料將無法保持在正常狀態，會造成測量誤差較大，因此請勤於清除運送板的污垢。

⑦ 玻璃板如圖向右從基台⑧取下。

\* 玻璃板污損會造成測量誤差較大，請使用隨附的矽膠布擦拭污垢，並以鼓風刷清潔各部污垢。

組裝時請從⑦開始依相反步驟實施。



注意



\* 玻璃板沒有正確放置在基台上時，無法正確分類。  
分類噴嘴部與玻璃板的缺口部請對準後再安裝。



\* 試料盤未安裝在正確位置時可能造成試料殘留，請將試料盤轉盤向右上方向滑動推到底，固定好。



\* 請注意避免分類噴嘴的微小孔被污垢阻塞，以免造成故障。

## 10．故障檢查與處理

本篇說明機器不能正常運轉時的原因確認與處理方法。

請依方法進行確認與處理。

異 常 內 容	確 認 與 處 理 方 法
<b>1) 分類功能異常</b> 無法執行分類即掉入「剩餘米粒盒」。  判別器與肉眼檢查之間產生差異。	<u>試料盤轉盤是否正確固定？</u> ● 請以「試料承接盒固定鈕」正確地固定「試料盤轉盤」。 ● 將「試料盤轉盤」調整為距離運送板約一張明信片的距離。距離太遠，試料可能掉到轉盤基台下。將轉盤基台用手抬起，用鼓風刷清潔下方。  <u>是否未比較重量換算%與粒數%？</u>  <u>分類基準是否適當？</u> ● 請選擇適當的「選別レベル」。 ● 必要時請調整分類基準。 ● 請清潔測量部位。
測量結果的顯示與分離的粒數不一致。	<u>分類料筒未正確固定嗎？</u> ● 請重新正確固定。 <u>是否安裝整粒刷？</u> ● 整粒刷請正確地安裝在接觸運送板表面的位置。 <u>噴漏是否過多？</u> ● 壓榨空氣噴出口如遭阻塞，請用細針清除。
<b>2) 操作鍵異常</b> 操作鍵無作用。	必須「修理」。
<b>3) 試料盤鈕異常</b> 不能運送，試料散落。	<u>試料盤轉盤是否固定正確？</u> ● 請以「試料盤固定鈕」正確固定「試料盤轉盤」。
不能送出試料。 試料盤轉盤不能上下移動。	必須「修理」。
<b>4) 試料搬運異常</b> 空轉過多，測量時間太長。	<u>試料盤轉盤是否安裝在搬運孔外圍？</u> ● 請使用「試料盤固定鈕」調整。
同時搬運2粒以上或是運送時太多米粒非平放狀態	<u>是否安裝整粒刷？</u> ● 整粒刷請正確地安裝在會接觸到運送板表面的位置。 ● 碎粒、死米較多的試料建議先使用「篩選」。



異 常 內 容	確 認 與 處 理 方 法
5) 沒有顯示。	<p><u>LCD顯示部沒有任何顯示。</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 對比調整鈕左右轉動，調整到可清楚看見的位置。</li> </ul>
6) 標準板未推出。	<p>溫度太低或長時間未使用時</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 標準板的開關利用空氣壓縮控制。顯示標準板位置錯誤時，先保持開啓電源狀態，等待暖機。</li> <li>適應室溫後重新開機，依顯示操作。</li> </ul>
7) 測量中顯示錯誤後停止運轉。	<p><u>運送板、玻璃板是否安裝在正確位置？</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 試料米卡在運送板造成錯誤，請依照清潔方法重新正確安裝。檢查分類基準是否適當。</li> </ul> <p><u>是否安裝整粒刷？</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 整粒刷是否正確地安裝在接觸運送板表面的位置。</li> <li>● 碎粒、死米過多的試料也是造成錯誤的原因，建議事先篩選過再進行測量。</li> </ul>
8) 其他 運轉中重新啓動。	<p><u>是否實施接地？</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 請實施接地再使用。</li> </ul>
運送板不轉動。	<p><u>運送板與環狀牆之間是否有污垢？</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 拆下運送板與玻璃板清潔周圍。</li> </ul>
印表機不能列印。	<p><u>印表機纜線是否正確連接？</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 請參閱測量的預備</li> </ul> <p><u>印表機電源開關是否開啓？</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 按下電源開關，開啓電源。</li> </ul> <p>印表機電源與主機電源是連鎖反應的，主機電源未開啓，印表機也不能運作。</p>

## 附 表 錯誤訊息一覽（運轉中顯示的錯誤）

[エラー：タイムアウト] 標準板位置異常	[エラー：DSPステータス異常] 異常ステータス：コマンド不正 パラメタ不正 発行条件不正 タイムアウト 不正な終了
[エラー：タイムアウト] ラインセンサタイムアウト	
[エラー：タイムアウト] モーターPLLロックタイムアウト	[エラー：DSP自己診断エラー] ROM：正常 内部RAM：異常 外部RAM：正常 I/O：正常
[エラー：DSPタイムアウトエラー] タイムアウト：測定結果 自己診断 LUT 測定命令 DSP初期化 動作設定要求2 動作設定要求3 測定結果転送 1ライン測定	[エラー：システムエラー] システム：FlashROM 発生状況：タイムアップ 発生状況：チップ消去時 発生状況：セクタ消去時
DSPボード：H/W障害検出 初期化開始 アイドル コマンド処理中 測定動作中 応答待ち 多重コマンド受信 バッファ識別子異常 その他の異常	[エラー：システムエラー] システム：SRAMデータ異常 システム：SDRAMデータ異常
[エラー：DSP初期化異常]	[エラー：通信] シリアル通信エラー
[エラー：DSP測定ステータス異常] 異常ステータス：ホスト渋滞 過負荷発生 タイムアウト その他の異常	[エラー：光量自動調整] 光量が範囲外
	[エラー：ソレノイド] ソレノイド初期設定エラー

\* 囲む文字部份可改為淡色文字。

# 有關洽詢、送修事宜

---

本產品相關的洽詢與送修事宜請洽購買的經銷商或是本公司東京營業部、分公司、各營業所。洽詢時請注意下述事項。

## 【洽詢】

### ● 洽詢時注意事項

洽詢時請事先確認下述內容。

1. 使用的本公司產品名稱
2. 本公司產品的序列編號
3. 發生問題的狀態、故障的部位、目前的狀態（出現的畫面或是前頁「附表」顯示的錯誤訊息等內容）

## 【送 修】

### ● 送修之前

是不是故障了？

1. 請再閱讀一次本手冊，確認設定是否正確。
2. 先確認上述「洽詢時注意事項」再向經銷商或本公司東京營業部、分公司、各營業所洽詢。

### ● 有關送修

本產品送修時請確認下述事項。

1. 先記下要送修的產品名稱、序列編號、要送修的日期備用。
2. 送修時，將下述物品與修理品一起包裝妥當。
  - ①填寫必要事項的本產品保證書  
※保證期間已結束時則不必填寫。
  - ②填寫修理完後之寄送住址（住址／姓名／（或是傳真號碼）），白天可以連絡的電話號碼、使用環境（機器結構）、故障狀況（發生情況）的內容。
3. 保證期間免費修理。保證書記載之「保證規定中的付費修理項目」則需付費修理。  
※保證期間請參閱保證書。
4. 修理時會完整提供另一台產品以供替代使用，這時替代的產品就沒有顧客貼在原產品上的貼紙等，敬請見諒。

修理品請送至下述單位。

**KETT科學研究所 修理部門**

住 址：〒143-8507 東京都大田區南馬込1-8-1

電 話：03-3776-1111

